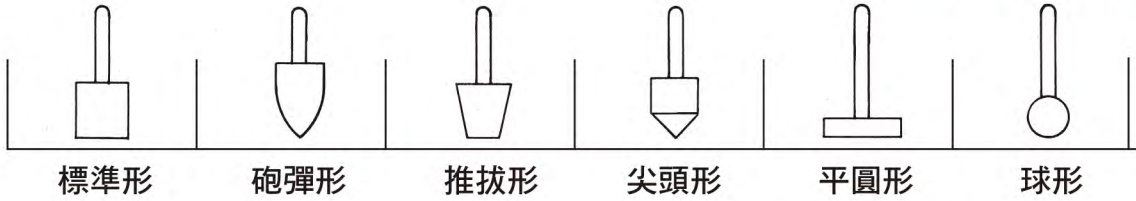




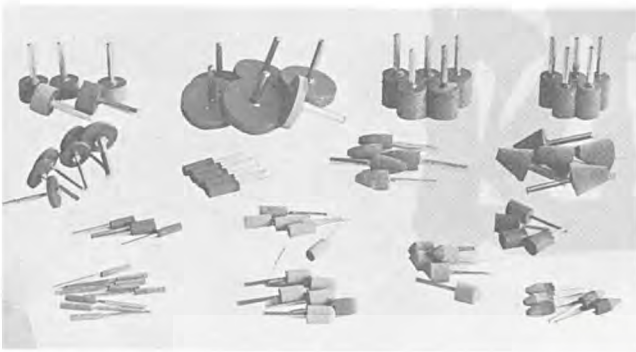
正港彈性研磨砂輪

Mounted Point Standard Type Rabins

研磨界之尖兵，無往不利

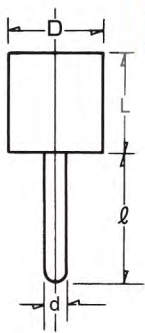


鍛造模具研磨中之情況



單位：mm

標準形



外徑 (D)	長度 (L)	柄徑 (d)	柄長 (l)	回轉數 min ⁻¹	價(支)格
2	5	外(3)內(1.2)	40	50,000	80.00
3	8	外(3)內(1.2)	27	50,000	64.00
4	13	3	30	30,000	42.00
5	15	3	30	30,000	42.00
6	17	3	30	30,000	47.00
8	20	3	30	30,000	48.00
10	20	3	30	30,000	51.00
13	20	3	30	20,000	60.00
13	25	6	37	20,000	75.00
15	20	3	30	20,000	72.00
15	25	6	37	20,000	83.00
20	25	6	37	20,000	110.00
25	25	6	37	20,000	140.00
30	30	6	37	12,000	230.00

WA80—適用鑄鐵、鑄鋼、硬質鋼用。(淺咖啡色)

WA120—適用鏡面研磨用。(墨綠色)

WA180—最適用於不銹鋼研磨。(黃土色)

※註2m/m~3m/m之柄是不銹鋼

※特點:

1. 獨特之彈力性結合組織。
2. 彈力性佳，耐久性好，被研磨面易磨成光澤面。
3. 振動力小，研磨屑少。
4. 省時、省事、經濟、衛生。

※主要用途:

1. 引擎之孔及溝之研磨。
 2. 不銹鋼流理台溶接部之研磨。
 3. 玻璃、塑膠、橡膠模型之研磨。
 4. 鍛造模型之研磨。
 5. 磨光滾棒面上傷口之研磨。
 6. 手錶及錶帶之研磨。
 7. 洋食器具之研磨等等。
- ※註:標準形外形狀歡迎訂作、交貨迅速。