

HTPR 強螺旋角機械推拔刃絞刀

Helical Taper Pin Reamers

1/48推拔



右刃左螺旋刃型

例：被切削材為FC25，切削長100m/m，由右表可看出加工速度為10倍，加工量為9倍，總計90倍之耐久力。

適用品種類	1支之加工時間	1支之加工數量	面精度
一般製品	300/秒	30	可
強螺旋角推拔絞刀	30/秒	268	優



單位：mm

番號	先端徑	粗端徑	刃長	全長	柄徑	刃數	價(支)格
	(D)	(D ₂)	(ℓ)	(L)	(d)	(N)	
# 0	3.32	4.1	42	60	4.5	3	1,200.00
# 1	3.8	4.64	45	65	5	3	1,255.00
# 2	4.21	5.19	52	75	5.5	3	1,340.00
# 3	4.74	5.85	58	90	5.5	3	1,415.00
# 4	5.38	6.63	65	105	6.5	3	1,610.00
# 5	6.19	7.72	78	115	6.5	3	1,800.00
# 6	7.18	9	92	130	7.5	3	2,395.00
# 7	8.5	10.8	115	155	9	3	2,805.00
# 8	10.21	12.92	135	175	11	3	3,210.00
# 9	12.4	15.47	155	205	13	3	4,335.00
#10	14.91	18.5	180	230	16	3	5,875.00

匯聚 TPR 推拔刃絞刀 匯聚 國際

Taper Pin Reamers

1/50推拔



單位：mm

先端徑	導角長	粗端徑	刃長	全長	柄徑	先端刃長	刃數	直刃型	螺旋刃型
(D)	(T)	(D ₂)	(ℓ)	(L)	(d)	(a)	(N)	價(支)格	價(支)格
2	-	2.86	48	70	3.5	5	4	855.00	1,020.00
2.5	-	3.46	53	75	4	5	4	855.00	1,020.00
3	-	4.16	63	88	5	5	6	935.00	1,120.00
3.5	0.5	4.9	75	102	6	5	6	945.00	1,140.00
4	0.5	5.4	75	102	6	5	6	990.00	1,180.00
5	1	6.64	87	115	6.5	5	6	1,045.00	1,265.00
6	1	7.88	99	130	6.5	5	6	1,300.00	1,560.00
7	1	9.28	119	152	7.5	5	6	1,420.00	1,675.00
8	1	10.72	141	178	9	5	6	2,280.00	2,740.00
9	1	12.16	163	205	11	5	8	2,545.00	3,050.00
10	1	13.16	163	205	11	5	8	2,805.00	3,350.00
11	1	14.74	194	240	12	7	8	3,520.00	4,225.00
12	1	15.74	194	240	13	7	8	4,425.00	5,310.00
13	1	16.74	194	240	14	7	8	5,250.00	6,315.00
16	1.5	20.52	234	290	17	8	8	8,545.00	10,240.00
18	1.5	23.2	270	340	22	10	8	10,550.00	12,625.00
20	1.5	25.2	270	340	22	10	8	13,585.00	16,240.00
25	1.5	30.94	310	390	27	13	10	20,325.00	25,260.00
30	1.5	36.06	318	405	32	15	10	30,535.00	37,080.00

絞刀 刀 具 Reamers