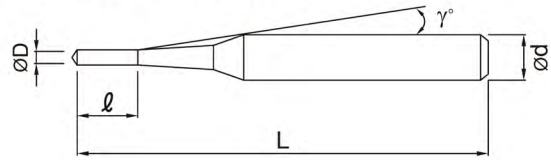


# NSMD-MS 無限鍍膜超精密微小徑全鎢鋼超硬鑽頭

2-Flute MUGEN Micro Coating Micro Drills Short



- \* 採用微晶無限鍍膜處理，短刃型，刃長為刃徑的6倍。
- \* 採用微小徑鑽頭專用的薄膜鍍膜處理，於不銹鋼鑽孔加工時，能發揮最優異的性能。
- \* 先端部採用薄鑽心設計，可降低切削抵抗力，並獲得穩定的鑽孔精度 $\phi 0.02$ 以上。

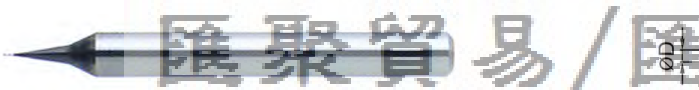
單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.01	0.06	15°	4	40	<b>32,130.00</b>
0.015	0.09	15°	4	40	<b>32,130.00</b>
0.02	0.12	15°	4	40	<b>21,420.00</b>
0.025	0.15	15°	4	40	<b>21,420.00</b>
0.03	0.18	15°	4	40	<b>16,450.00</b>

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.035	0.24	15°	4	40	<b>16,450.00</b>
0.04	0.24	15°	4	40	<b>12,580.00</b>
0.045	0.3	15°	4	40	<b>12,580.00</b>
0.05	0.3	15°	4	40	<b>8,390.00</b>

# NSMD-M 無限鍍膜超精密微小徑全鎢鋼超硬鑽頭

2-Flute MUGEN Micro Coating Micro Drills



- \* 採用微晶無限鍍膜處理，標準型，刃長為刃徑的10倍。
- \* 採用微小徑鑽頭專用的薄膜鍍膜處理，於不銹鋼鑽孔加工時，能發揮最優異的性能。
- \* 先端部採用薄鑽心設計，可降低切削抵抗力，並獲得穩定的鑽孔精度 $\phi 0.02$ 以上。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.01	0.1	15°	4	40	<b>37,740.00</b>
0.015	0.15	15°	4	40	<b>37,740.00</b>
0.02	0.2	15°	4	40	<b>30,190.00</b>
0.025	0.25	15°	4	40	<b>30,190.00</b>
0.03	0.3	15°	4	40	<b>17,610.00</b>
0.035	0.4	15°	4	40	<b>17,610.00</b>
0.04	0.4	15°	4	40	<b>11,940.00</b>
0.045	0.5	15°	4	40	<b>11,940.00</b>
0.05	0.5	15°	4	40	<b>9,550.00</b>
0.055	0.6	15°	4	40	<b>9,550.00</b>

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.06	0.6	15°	4	40	<b>8,710.00</b>
0.065	0.7	15°	4	40	<b>8,710.00</b>
0.07	0.7	15°	4	40	<b>6,970.00</b>
0.075	0.8	15°	4	40	<b>6,970.00</b>
0.08	0.8	15°	4	40	<b>4,650.00</b>
0.085	0.9	15°	4	40	<b>4,650.00</b>
0.09	0.9	15°	4	40	<b>4,650.00</b>
0.095	1	15°	4	40	<b>4,650.00</b>
0.1	1	15°	4	40	<b>4,260.00</b>