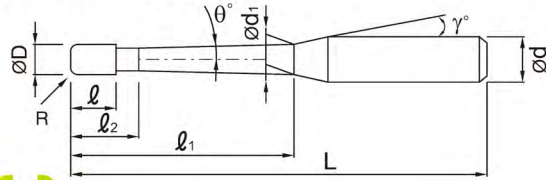


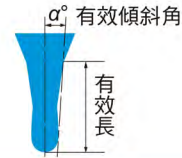
MSTNR230 無限鍍膜全鎢鋼長首徑錐度端角R立銑刀

2-Flute Long Taper Neck Radius End Mills



±0.005 刃徑 0 -0.01 P226、227

- * 從粗加工到精加工，能夠抑制振動進行穩定的高速加工，並提高加工精度。
- * 獨特的斜頸錐度公差設計為-10'，可避免加工時干涉到加工件。
- * 可以直接加工於預硬鋼及銅，且有超優異的加工性能。
- * 超高R角精度±5μm。



單位：mm

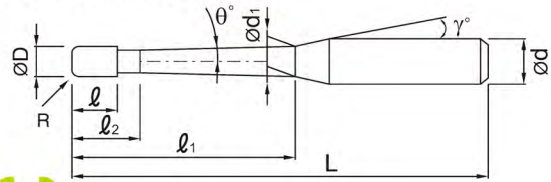
刃徑 (D)	端角R (R)	首角 (θ)	有效長 (l ₁)	首徑 (d ₁)	刃長 (l)	首下長 (l ₂)	有效傾斜角 (α)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.2	0.05	1°	1	0.22	0.15	0.4	0°38'	4	50	7,350.00
0.2	0.05	1°	2	0.26	0.15	0.4	0°49'	4	50	7,350.00
0.2	0.05	3°	1	0.26	0.15	0.4	1°54'	4	50	7,350.00
0.2	0.05	3°	2	0.37	0.15	0.4	2°28'	4	50	7,350.00
0.2	0.05	5°	1	0.3	0.15	0.4	3°10'	4	50	7,350.00
0.2	0.05	5°	2	0.48	0.15	0.4	4°07'	4	50	7,350.00
0.3	0.05	1°	2	0.35	0.25	0.6	0°43'	4	50	7,350.00
0.3	0.05	1°	3	0.38	0.25	0.6	0°49'	4	50	7,350.00
0.3	0.05	3°	2	0.45	0.25	0.6	2°10'	4	50	7,350.00
0.3	0.05	3°	3	0.55	0.25	0.6	2°27'	4	50	7,350.00
0.3	0.05	5°	2	0.54	0.25	0.6	3°35'	4	50	7,350.00
0.3	0.05	5°	3	0.72	0.25	0.6	4°04'	4	50	7,350.00
0.4	0.05	1°	3	0.48	0.3	0.8	0°45'	4	50	5,490.00
0.4	0.05	1°	4	0.51	0.3	0.8	0°49'	4	50	5,490.00
0.4	0.05	3°	3	0.63	0.3	0.8	2°14'	4	50	5,490.00
0.4	0.05	3°	4	0.74	0.3	0.8	2°26'	4	50	5,490.00
0.4	0.05	5°	3	0.78	0.3	0.8	3°44'	4	50	5,490.00
0.4	0.05	5°	4	0.96	0.3	0.8	4°03'	4	50	5,490.00
0.4	0.1	1°	3	0.48	0.3	0.8	0°46'	4	50	5,490.00
0.4	0.1	1°	4	0.51	0.3	0.8	0°49'	4	50	5,490.00
0.4	0.1	3°	3	0.63	0.3	0.8	2°17'	4	50	5,490.00
0.4	0.1	3°	4	0.74	0.3	0.8	2°28'	4	50	5,490.00
0.4	0.1	5°	3	0.78	0.3	0.8	3°48'	4	50	5,490.00
0.4	0.1	5°	4	0.96	0.3	0.8	4°07'	4	50	5,490.00
0.5	0.05	1°	3	0.57	0.4	1	0°41'	4	50	5,030.00
0.5	0.05	1°	5	0.64	0.4	1	0°49'	4	50	5,260.00
0.5	0.05	1°	8	0.74	0.4	1	0°53'	4	50	5,430.00
0.5	0.05	1°	10	0.81	0.4	1	0°54'	4	50	5,990.00
0.5	0.05	1°	12	0.88	0.4	1	0°55'	4	50	5,990.00
0.5	0.05	3°	3	0.71	0.4	1	2°02'	4	50	5,430.00
0.5	0.05	3°	5	0.92	0.4	1	2°25'	4	50	5,430.00
0.5	0.05	3°	8	1.23	0.4	1	2°38'	4	50	5,990.00
0.5	0.05	3°	10	1.44	0.4	1	2°43'	4	50	5,990.00
0.5	0.05	3°	12	1.65	0.4	1	2°46'	4	50	5,990.00
0.5	0.05	5°	3	0.85	0.4	1	3°23'	4	50	5,430.00
0.5	0.05	5°	5	1.2	0.4	1	4°02'	4	50	5,430.00
0.5	0.05	5°	8	1.72	0.4	1	4°25'	4	50	5,990.00
0.5	0.05	5°	10	2.07	0.4	1	4°32'	4	50	5,990.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating

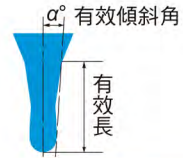
MSTNR230 無限鍍膜全鎢鋼長首徑錐度端角R立銑刀

2-Flute Long Taper Neck Radius End Mills



±0.005 刀徑 0 -0.01

- * 從粗加工到精加工，能夠抑制振動進行穩定的高速加工，並提高加工精度。
- * 獨特的斜頸錐度公差設計為-10'，可避免加工時干涉到加工件。
- * 可以直接加工於預硬鋼及銅，且有超優異的加工性能。
- * 超高R角精度±5μm。



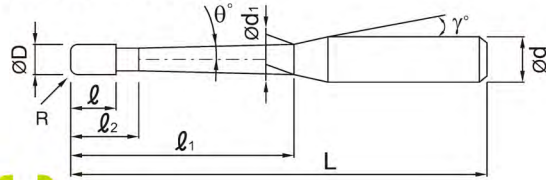
單位：mm

刃徑 (D)	端角R (R)	首角 (θ)	有效長 (l ₁)	首徑 (d ₁)	刃長 (l)	首下長 (l ₂)	有效傾斜角 (α)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	0.1	3°	3	0.57	0.4	1	0°41'	4	50	5,030.00
0.5	0.1	1°	5	0.64	0.4	1	0°49'	4	50	5,260.00
0.5	0.1	1°	8	0.74	0.4	1	0°53'	4	50	5,430.00
0.5	0.1	1°	10	0.81	0.4	1	0°55'	4	50	5,990.00
0.5	0.1	1°	12	0.88	0.4	1	0°55'	4	50	5,990.00
0.5	0.1	3°	3	0.71	0.4	1	2°04'	4	50	5,430.00
0.5	0.1	3°	5	0.92	0.4	1	2°27'	4	50	5,430.00
0.5	0.1	3°	8	1.23	0.4	1	2°40'	4	50	5,990.00
0.5	0.1	3°	10	1.44	0.4	1	2°44'	4	50	5,990.00
0.5	0.1	3°	12	1.65	0.4	1	2°46'	4	50	5,990.00
0.5	0.1	5°	3	0.85	0.4	1	3°27'	4	50	5,430.00
0.5	0.1	5°	5	1.20	0.4	1	4°05'	4	50	5,430.00
0.5	0.1	5°	8	1.72	0.4	1	4°26'	4	50	5,990.00
0.5	0.1	5°	10	2.07	0.4	1	4°33'	4	50	5,990.00
0.8	0.05	1°	5	0.92	0.65	1.6	0°41'	4	50	5,200.00
0.8	0.05	1°	8	1.02	0.65	1.6	0°48'	4	50	5,430.00
0.8	0.05	3°	5	1.16	0.65	1.6	2°04'	4	50	5,650.00
0.8	0.05	3°	8	1.47	0.65	1.6	2°25'	4	50	5,880.00
0.8	0.1	1°	5	0.92	0.65	1.6	0°42'	4	50	5,200.00
0.8	0.1	1°	8	1.02	0.65	1.6	0°49'	4	50	5,430.00
0.8	0.1	3°	5	1.16	0.65	1.6	2°05'	4	50	5,650.00
0.8	0.1	3°	8	1.47	0.65	1.6	2°26'	4	50	5,880.00
0.8	0.2	1°	5	0.92	0.65	1.6	0°43'	4	50	5,200.00
0.8	0.2	1°	8	1.02	0.65	1.6	0°49'	4	50	5,430.00
0.8	0.2	3°	5	1.16	0.65	1.6	2°07'	4	50	5,650.00
0.8	0.2	3°	8	1.47	0.65	1.6	2°28'	4	50	5,880.00
1	0.05	1°	6	1.14	0.8	2	0°40'	4	50	4,520.00
1	0.05	1°	10	1.28	0.8	2	0°48'	4	60	4,520.00
1	0.05	1°	15	1.45	0.8	2	0°52'	4	60	4,750.00
1	0.05	1°	20	1.63	0.8	2	0°54'	4	60	5,370.00
1	0.05	1°	25	1.8	0.8	2	0°55'	4	70	6,330.00
1	0.05	1°	30	1.98	0.8	2	0°56'	4	80	6,560.00
1	0.05	1°	35	2.15	0.8	2	0°56'	4	80	7,800.00
1	0.05	3°	6	1.42	0.8	2	2°01'	4	50	4,520.00
1	0.05	3°	10	1.84	0.8	2	2°25'	4	60	4,520.00
1	0.1	1°	6	1.14	0.8	2	0°41'	4	50	4,520.00
1	0.1	1°	10	1.28	0.8	2	0°49'	4	60	4,520.00
1	0.1	1°	15	1.45	0.8	2	0°52'	4	60	4,750.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating

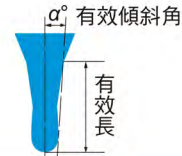
MSTNR230 無限鍍膜全鎢鋼長首徑錐度端角R立銑刀

2-Flute Long Taper Neck Radius End Mills



±0.005 刃徑 0 -0.01

- * 從粗加工到精加工，能夠抑制振動進行穩定的高速加工，並提高加工精度。
- * 獨特的斜頸錐度公差設計為-10'，可避免加工時干涉到加工件。
- * 可以直接加工於預硬鋼及銅，且有超優異的加工性能。
- * 超高R角精度±5μm。



單位：mm

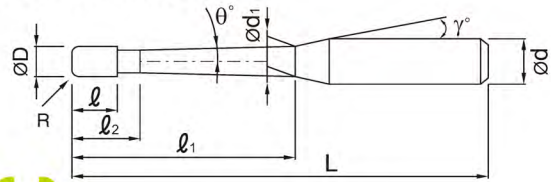
刃徑 (D)	端角R (R)	首角 (θ)	有效長 (l ₁)	首徑 (d ₁)	刃長 (l)	首下長 (l ₂)	有效傾斜角 (α)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	0.1	1°	20	1.63	0.8	2	0°54'	4	60	5,370.00
1	0.1	1°	25	1.8	0.8	2	0°55'	4	70	6,330.00
1	0.1	1°	30	1.98	0.8	2	0°56'	4	80	6,560.00
1	0.1	1°	35	2.15	0.8	2	0°57'	4	80	7,800.00
1	0.1	3°	6	1.42	0.8	2	2°02'	4	50	4,520.00
1	0.1	3°	10	1.84	0.8	2	2°26'	4	60	4,520.00
1	0.2	1°	6	1.14	0.8	2	0°41'	4	50	4,520.00
1	0.2	1°	10	1.28	0.8	2	0°49'	4	60	4,520.00
1	0.2	1°	15	1.45	0.8	2	0°53'	4	60	4,750.00
1	0.2	1°	20	1.63	0.8	2	0°55'	4	60	5,370.00
1	0.2	1°	25	1.8	0.8	2	0°56'	4	70	6,330.00
1	0.2	1°	30	1.98	0.8	2	0°56'	4	80	6,560.00
1	0.2	1°	35	2.15	0.8	2	0°57'	4	80	7,800.00
1	0.2	3°	6	1.42	0.8	2	2°04'	4	50	4,520.00
1	0.2	3°	10	1.84	0.8	2	2°27'	4	60	4,520.00
1	0.3	1°	6	1.14	0.8	2	0°42'	4	50	4,520.00
1	0.3	1°	10	1.28	0.8	2	0°49'	4	60	4,520.00
1	0.3	1°	15	1.45	0.8	2	0°53'	4	60	4,750.00
1	0.3	1°	20	1.63	0.8	2	0°55'	4	60	5,370.00
1	0.3	1°	25	1.8	0.8	2	0°56'	4	70	6,330.00
1	0.3	1°	30	1.98	0.8	2	0°56'	4	80	6,560.00
1	0.3	1°	35	2.15	0.8	2	0°57'	4	80	7,800.00
1	0.3	3°	6	1.42	0.8	2	2°06'	4	50	4,520.00
1	0.3	3°	10	1.84	0.8	2	2°29'	4	60	4,520.00
1.5	0.1	1°	10	1.74	1.2	3	0°43'	4	60	4,860.00
1.5	0.1	1°	15	1.92	1.2	3	0°49'	4	60	5,320.00
1.5	0.1	1°	20	2.09	1.2	3	0°51'	4	60	5,820.00
1.5	0.1	1°	25	2.27	1.2	3	0°53'	4	70	6,110.00
1.5	0.1	1°	30	2.44	1.2	3	0°54'	4	80	7,350.00
1.5	0.1	3°	10	2.23	1.2	3	2°07'	4	60	4,860.00
1.5	0.1	3°	15	2.76	1.2	3	2°25'	4	60	5,320.00
1.5	0.2	1°	10	1.74	1.2	3	0°43'	4	60	4,860.00
1.5	0.2	1°	15	1.92	1.2	3	0°49'	4	60	5,320.00
1.5	0.2	1°	20	2.09	1.2	3	0°52'	4	60	5,820.00
1.5	0.2	1°	25	2.27	1.2	3	0°53'	4	70	6,110.00
1.5	0.2	1°	30	2.44	1.2	3	0°55'	4	80	7,350.00
1.5	0.2	3°	10	2.23	1.2	3	2°08'	4	60	4,860.00
1.5	0.2	3°	15	2.76	1.2	3	2°26'	4	60	5,320.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating

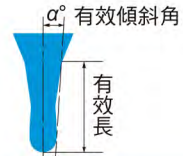
MSTNR230 無限鍍膜全鎢鋼長首徑錐度端角R立銑刀

2-Flute Long Taper Neck Radius End Mills



±0.005 刀徑 0 -0.01 P226、227

- * 從粗加工到精加工，能夠抑制振動進行穩定的高速加工，並提高加工精度。
- * 獨特的斜頸錐度公差設計為-10'，可避免加工時干涉到加工件。
- * 可以直接加工於預硬鋼及銅，且有超優異的加工性能。
- * 超高R角精度±5μm。



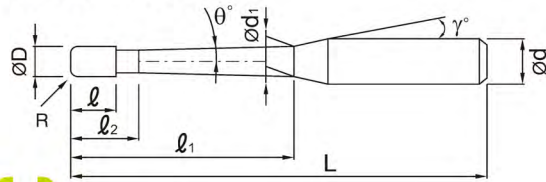
單位：mm

刃徑 (D)	端角R (R)	首角 (θ)	有效長 (l ₁)	首徑 (d ₁)	刃長 (l)	首下長 (l ₂)	有效傾斜角 (α)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1.5	0.3	1°	10	1.74	1.2	3	0°43'	4	60	4,860.00
1.5	0.3	1°	15	1.92	1.2	3	0°49'	4	60	5,320.00
1.5	0.3	1°	20	2.09	1.2	3	0°52'	4	60	5,820.00
1.5	0.3	1°	25	2.27	1.2	3	0°53'	4	70	6,110.00
1.5	0.3	1°	30	2.44	1.2	3	0°55'	4	80	7,350.00
1.5	0.3	3°	10	2.23	1.2	3	2°10'	4	60	4,860.00
1.5	0.3	3°	15	2.76	1.2	3	2°27'	4	60	5,320.00
2	0.1	1°	15	2.38	1.6	4	0°44'	4	60	4,860.00
2	0.1	1°	20	2.56	1.6	4	0°48'	4	60	4,860.00
2	0.1	1°	25	2.73	1.6	4	0°50'	4	70	5,770.00
2	0.1	1°	30	2.91	1.6	4	0°52'	4	80	6,500.00
2	0.1	1°	40	3.26	1.6	4	0°54'	4	80	8,710.00
2	0.1	1°	50	3.61	1.6	4	0°55'	4	100	9,670.00
2	0.1	3°	15	3.15	1.6	4	2°13'	4	60	4,860.00
2	0.1	3°	20	3.68	1.6	4	2°25'	4	60	4,860.00
2	0.2	1°	15	2.38	1.6	4	0°44'	4	60	4,860.00
2	0.2	1°	20	2.56	1.6	4	0°49'	4	60	4,860.00
2	0.2	1°	25	2.73	1.6	4	0°51'	4	70	5,770.00
2	0.2	1°	30	2.91	1.6	4	0°52'	4	80	6,500.00
2	0.2	1°	40	3.26	1.6	4	0°54'	4	80	8,710.00
2	0.2	1°	50	3.61	1.6	4	0°55'	4	100	9,670.00
2	0.2	3°	15	3.15	1.6	4	2°14'	4	60	4,860.00
2	0.2	3°	20	3.68	1.6	4	2°25'	4	60	4,860.00
2	0.3	1°	15	2.38	1.6	4	0°45'	4	60	4,860.00
2	0.3	1°	20	2.56	1.6	4	0°49'	4	60	4,860.00
2	0.3	1°	25	2.73	1.6	4	0°51'	4	70	5,770.00
2	0.3	1°	30	2.91	1.6	4	0°53'	4	80	6,500.00
2	0.3	1°	40	3.26	1.6	4	0°55'	4	80	8,710.00
2	0.3	1°	50	3.61	1.6	4	0°56'	4	100	9,670.00
2	0.3	3°	15	3.15	1.6	4	2°15'	4	60	4,860.00
2	0.3	3°	20	3.68	1.6	4	2°26'	4	60	4,860.00
2	0.5	1°	15	2.38	1.6	4	0°46'	4	60	4,860.00
2	0.5	1°	20	2.56	1.6	4	0°49'	4	60	4,860.00
2	0.5	1°	25	2.73	1.6	4	0°52'	4	70	5,770.00
2	0.5	1°	30	2.91	1.6	4	0°53'	4	80	6,500.00
2	0.5	1°	40	3.26	1.6	4	0°55'	4	80	8,710.00
2	0.5	1°	50	3.61	1.6	4	0°56'	4	100	9,670.00
2	0.5	3°	15	3.15	1.6	4	2°17'	4	60	4,860.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating

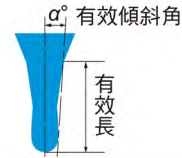
MSTNR230 無限鍍膜全鎢鋼長首徑錐度端角R立銑刀

2-Flute Long Taper Neck Radius End Mills



± 0.005
 0

- * 從粗加工到精加工，能夠抑制振動進行穩定的高速加工，並提高加工精度。
- * 獨特的斜頸錐度公差設計為-10'，可避免加工時干涉到加工件。
- * 可以直接加工於預硬鋼及銅，且有超優異的加工性能。
- * 超高R角精度 $\pm 5\mu\text{m}$ 。

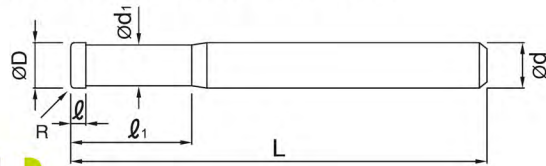


單位：mm

刃徑 (D)	端角R (R)	首角 (θ)	有效長 (l ₁)	首徑 (d ₁)	刃長 (l)	首下長 (l ₂)	有效傾斜角 (α)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	0.5	3°	20	3.68	1.6	4	2°28'	4	60	4,860.00
3	0.2	1°	15	3.31	2.5	6	0°37'	6	60	7,240.00
3	0.2	1°	20	3.49	2.5	6	0°43'	6	60	7,240.00
3	0.2	1°	30	3.84	2.5	6	0°49'	6	80	7,240.00
3	0.2	1°	40	4.19	2.5	6	0°51'	6	80	7,800.00
3	0.2	1°	50	4.54	2.5	6	0°53'	6	100	9,040.00
3	0.2	1°	60	4.89	2.5	6	0°54'	6	110	9,670.00
3	0.5	1°	15	3.31	2.5	6	0°37'	6	60	7,240.00
3	0.5	1°	20	3.49	2.5	6	0°43'	6	60	7,240.00
3	0.5	1°	30	3.84	2.5	6	0°49'	6	80	7,240.00
3	0.5	1°	40	4.19	2.5	6	0°52'	6	80	7,800.00
3	0.5	1°	50	4.54	2.5	6	0°53'	6	100	9,040.00
3	0.5	1°	60	4.89	2.5	6	0°55'	6	110	9,670.00

MHR400RHF 無限鍍膜高效率深溝端角R立銑刀

4-Flute High Efficiency Rapid Short Flute Radius End Mills



± 0.01
 0

- * 特殊刀型設計，能以較低轉數，獲得最高切削深度。
- * 在高效率切削中，刀具振動量小，使刀具壽命加長。

MHR400RHF

刃徑 (D)	端角R (R)	有效長 (l ₁)	刃長 (l)	首下徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
4	1	8	2	3.7	6	50	5,260.00
5	1	10	2.5	4.6	6	50	5,430.00
6	1.5	12	3	5.5	6	55	5,090.00
8	2	16	4	7.4	8	60	7,690.00
10	2	20	5	9.2	10	70	9,780.00
12	2	24	6	11	12	75	12,270.00

MHRL400RHF

單位：mm

刃徑 (D)	端角R (R)	有效長 (l ₁)	刃長 (l)	首下徑 (d ₁)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
4	1	16	2	3.7	6	60	5,600.00
5	1	20	2.5	4.6	6	60	5,820.00
6	1.5	24	3	5.5	6	65	5,430.00
8	2	32	4	7.4	8	75	8,710.00
10	2	40	5	9.2	10	90	11,190.00
12	2	48	6	11	12	100	14,470.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating