

TE 斜刃立銑刀

2&4-Flute Taper End Mills

TE-2 二刃



TE-4 四刃



塑膠模具加工時必須用到刀具。
 切削業界斜刃立銑刀開創之始祖。
 最易使用之刃長，規格豐富齊全。

* TE-2全部是NPM粉末高速鋼，TE-4， $\phi 8 \times 5^\circ$ 以上是HSSCo高鈷鋼。

* $\phi 16$ 以上是不過中心。

* NPM硬度測定值67.5~68.5HRC。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (L)	粗端徑 (d_1)	柄徑 (d)	全長 (L)	TE-2 價(支)格	TE-4 價(支)格
1	30'	4	1.07	6	45	1,955.00	-
1	1°	4	1.14	6	45	1,955.00	-
1	1°30'	4	1.21	6	45	1,955.00	-
1	2°	4	1.28	6	45	1,955.00	-
1	2°30'	4	1.35	6	45	1,955.00	-
1	3°	4	1.42	6	45	1,955.00	-
1.5	30'	5	1.59	6	45	1,955.00	-
1.5	1°	5	1.67	6	45	1,955.00	-
1.5	1°30'	5	1.76	6	45	1,955.00	-
1.5	2°	5	1.85	6	45	1,955.00	-
1.5	2°30'	5	1.93	6	45	1,955.00	-
1.5	3°	5	2.02	6	45	1,955.00	-
2	30'	6	2.1	6	45	1,955.00	-
2	1°	6	2.21	6	45	1,955.00	-
2	1°30'	6	2.31	6	45	1,955.00	-
2	2°	6	2.41	6	45	1,955.00	-
2	2°30'	6	2.52	6	45	1,955.00	-
2	3°	6	2.62	6	45	1,955.00	-
2	5°	6	3.05	6	50	2,220.00	-
2	7°	6	3.47	6	50	2,775.00	-
2	10°	6	4.12	6	50	2,915.00	-
2.5	30'	8	2.64	6	45	1,820.00	-
2.5	1°	8	2.78	6	45	1,820.00	-
2.5	1°30'	8	2.91	6	45	1,820.00	-
2.5	2°	8	3.05	6	45	1,820.00	-
2.5	2°30'	8	3.2	6	45	2,180.00	-
2.5	3°	8	3.33	6	45	2,180.00	-
2.5	5°	8	3.9	6	50	2,220.00	-
2.5	7°	8	4.46	6	50	2,775.00	-
2.5	10°	8	5.32	6	50	3,060.00	-
3	30'	10	3.17	6	45	1,820.00	1,820.00
3	1°	10	3.35	6	45	1,820.00	1,820.00
3	1°30'	10	3.52	6	45	1,820.00	1,820.00
3	2°	10	3.69	6	45	1,820.00	1,820.00

高鈷鋼刀具

HSS End Mills

TE 斜刃立銑刀

2&4-Flute Taper End Mills

TE-2 二刃



TE-4 四刃



塑膠模具加工時必須用到刀具。
切削業界斜刃立銑刀開創之始祖。
最易使用之刃長，規格豐富齊全。

* TE-2全部是NPM粉末高速鋼，TE-4， $\phi 8 \times 5^\circ$ 以上是HSSCo高鈷鋼。

* $\phi 16$ 以上是不過中心。

* NPM硬度測定值67.5~68.5HRC。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (L)	粗端徑 (d_1)	柄徑 (d)	全長 (L)	TE-2 價(支)格	TE-4 價(支)格
3	2°30'	10	3.87	6	45	2,180.00	2,180.00
3	3°	10	4.05	6	45	2,180.00	2,180.00
3	5°	10	4.75	6	50	2,220.00	2,220.00
3	7°	10	5.45	6	50	2,775.00	2,775.00
3	10°	10	6.53	6	50	3,060.00	3,060.00
4	30'	15	4.26	6	50	1,820.00	1,820.00
4	1°	15	4.52	6	50	1,820.00	1,820.00
4	1°30'	15	4.79	6	50	1,820.00	1,820.00
4	2°	15	5.04	6	50	1,820.00	1,820.00
4	2°30'	15	5.31	6	50	2,180.00	2,180.00
4	3°	15	5.57	6	50	2,180.00	2,180.00
4	5°	15	6.62	6	60	2,340.00	2,340.00
4	7°	15	7.68	6	60	3,060.00	3,060.00
4	10°	15	9.3	8	80	3,835.00	3,835.00
5	30'	20	5.34	6	55	1,820.00	1,820.00
5	1°	20	5.7	6	55	1,820.00	1,820.00
5	1°30'	20	6.04	6	55	1,820.00	1,820.00
5	2°	20	6.39	6	55	1,820.00	1,820.00
5	2°30'	20	6.74	6	55	2,180.00	2,180.00
5	3°	20	7.1	6	55	2,180.00	2,180.00
5	5°	20	8.5	8	80	2,340.00	2,340.00
5	7°	20	9.91	8	80	3,835.00	3,835.00
5	10°	20	12.05	12	90	5,675.00	5,675.00
6	30'	20	6.35	6	55	2,180.00	2,180.00
6	1°	20	6.7	6	55	2,180.00	2,180.00
6	1°30'	20	7.05	6	55	2,180.00	2,180.00
6	2°	20	7.4	6	55	2,180.00	2,180.00
6	2°30'	20	7.75	6	55	2,220.00	2,220.00
6	3°	20	8.1	8	60	2,220.00	2,220.00
6	5°	20	9.5	8	80	2,920.00	2,920.00
6	7°	20	10.91	10	80	4,180.00	4,180.00
6	10°	20	13.05	12	90	5,690.00	5,690.00
8	30'	25	8.44	8	65	2,585.00	2,585.00
8	1°	25	8.87	8	65	2,585.00	2,585.00

高鈷鋼刀具

HSS End Mills

TE 斜刃立銑刀

2&4-Flute Taper End Mills

TE-2 二刃



TE-4 四刃



塑膠模具加工時必須用到刀具。
 切削業界斜刃立銑刀開創之始祖。
 最易使用之刃長，規格豐富齊全。

* TE-2全部是NPM粉末高速鋼，TE-4， $\phi 8 \times 5^\circ$ 以上是HSSCo高鈷鋼。

* $\phi 16$ 以上是不過中心。

* NPM硬度測定值67.5~68.5HRC。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (L)	粗端徑 (d_1)	柄徑 (d)	全長 (L)	TE-2 價(支)格	TE-4 價(支)格
8	1°30'	25	9.31	8	65	2,585.00	2,585.00
8	2°	25	9.74	8	65	2,585.00	2,585.00
8	2°30'	25	10.18	10	70	3,270.00	3,270.00
8	3°	25	10.62	10	70	3,270.00	3,270.00
8	5°	25	12.37	12	90	4,100.00	4,100.00
8	7°	25	14.14	12	100	4,790.00	4,790.00
8	10°	25	16.82	16	110	7,155.00	7,155.00
10	30'	35	10.61	10	85	3,050.00	3,050.00
10	1°	35	11.22	10	85	3,050.00	3,050.00
10	1°30'	35	11.83	10	85	3,050.00	3,050.00
10	2°	35	12.44	12	90	3,270.00	3,270.00
10	2°30'	35	13.06	12	90	3,850.00	3,850.00
10	3°	35	13.67	12	90	3,850.00	3,850.00
10	5°	35	16.12	16	115	6,775.00	6,775.00
10	7°	35	18.6	16	115	9,290.00	9,290.00
10	10°	35	22.34	20	115	16,225.00	16,225.00
12	30'	55	12.96	12	110	3,155.00	3,155.00
12	1°	55	13.92	12	110	3,155.00	3,155.00
12	1°30'	55	14.88	12	110	3,155.00	3,155.00
12	2°	55	15.84	12	110	3,650.00	3,650.00
12	2°30'	55	16.8	16	110	4,370.00	4,370.00
12	3°	55	17.76	16	110	4,895.00	4,895.00
12	5°	55	21.62	20	155	7,075.00	7,075.00
12	7°	55	25.51	25	155	12,815.00	12,815.00
12	10°	55	31.39	25	155	19,505.00	19,505.00
16	30'	65	17.13	16	130	-	5,170.00
16	1°	65	18.27	16	130	-	5,170.00
16	1°30'	65	19.4	16	130	-	5,590.00
16	2°	65	20.53	20	130	-	6,380.00
16	2°30'	65	21.63	20	130	-	6,910.00
16	3°	65	22.81	20	130	-	7,515.00
16	5°	65	27.37	25	165	-	12,245.00
16	7°	65	31.96	32	165	-	17,655.00
16	10°	65	38.92	32	165	-	22,220.00

TE 斜刃立銑刀

2&4-Flute Taper End Mills

TE-2 二刃



TE-4 四刃



塑膠模具加工時必須用到刀具。
切削業界斜刃立銑刀開創之始祖。
最易使用之刃長，規格豐富齊全。

* TE-2全部是NPM粉末高速鋼，TE-4， $\phi 8 \times 5^\circ$ 以上是HSSCo高鈷鋼。

* $\phi 16$ 以上是不過中心。

* NPM硬度測定值67.5~68.5HRC。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (L)	粗端徑 (d_1)	柄徑 (d)	全長 (L)	TE-2 價(支)格	TE-4 價(支)格
16	30'	100	17.74	16	170	-	7,865.00
16	1°	100	19.5	16	170	-	7,865.00
16	1°30'	100	21.24	20	170	-	8,650.00
16	2°	100	22.98	20	170	-	9,780.00
16	2°30'	100	24.74	20	170	-	10,485.00
16	3°	100	26.48	25	170	-	10,750.00
16	5°	100	33.44	32	190	-	23,850.00
16	7°	100	40.38	32	200	-	32,795.00
16	10°	100	50.72	42	200	-	53,695.00
20	30'	65	21.13	20	135	-	8,220.00
20	1°	65	22.27	20	135	-	8,220.00
20	1°30'	65	23.4	20	135	-	8,650.00
20	2°	65	24.53	20	135	-	9,350.00
20	2°30'	65	25.68	25	135	-	10,045.00
20	3°	65	26.81	25	135	-	10,450.00
20	5°	65	31.37	25	165	-	16,700.00
20	7°	65	35.96	32	165	-	22,265.00
20	10°	65	42.92	32	165	-	36,765.00
20	30'	105	21.83	20	185	-	10,835.00
20	1°	105	23.67	20	185	-	10,835.00
20	1°30'	105	25.5	25	185	-	11,440.00
20	2°	105	27.33	25	185	-	12,925.00
20	2°30'	105	29.18	25	185	-	13,765.00
20	3°	105	31	25	185	-	14,325.00
20	5°	105	38.31	32	200	-	29,825.00
20	7°	105	45.59	42	205	-	47,730.00
20	10°	105	56.45	42	205	-	56,675.00
25	30'	130	27.26	25	210	-	14,325.00
25	1°	130	29.55	25	210	-	14,325.00
25	1°30'	130	31.8	25	210	-	15,720.00
25	2°	130	34.07	32	210	-	18,605.00
25	2°30'	130	36.36	32	210	-	20,265.00
25	3°	130	38.62	32	210	-	21,485.00

高鈷鋼刀具

HSS End Mills