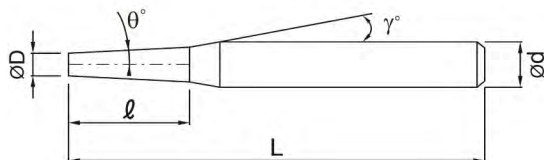
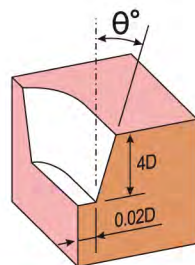


DTE 電極銅專用全錫鋼斜刃立銑刀

2-Flute Taper End Mills for Copper Electrode · Aluminum & Plastic



- * 刃長是先端徑的4倍。
- * 適合於銅加工專用的傾斜角，單角規格從30'~5°。
- * 精加工時，側面面粗度達到0.2μm。



D=先端徑
θ°=單角

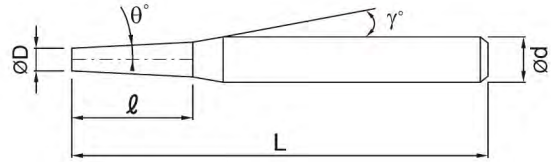
單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d ₁)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	30'	4	1.07	9°	4	45	6,200.00
1	1°	4	1.14	9°	4	45	6,200.00
1	1°30'	4	1.21	9°	4	45	6,200.00
1	2°	4	1.28	9°	4	45	6,200.00
1	3°	4	1.42	9°	4	45	6,200.00
1	4°	4	1.56	9°	4	45	7,100.00
1	5°	4	1.7	9°	4	45	7,100.00
1.5	30'	5	1.59	9°	4	45	6,000.00
1.5	1°	5	1.67	9°	4	45	6,000.00
1.5	1°30'	5	1.76	9°	4	45	6,000.00
1.5	2°	5	1.85	9°	4	45	6,000.00
1.5	3°	5	2.02	9°	4	45	6,000.00
1.5	4°	5	2.2	9°	4	45	7,100.00
1.5	5°	5	2.37	-	4	45	7,100.00
2	30'	6	2.1	9°	4	45	6,000.00
2	1°	6	2.21	9°	4	45	6,000.00
2	1°30'	6	2.31	9°	4	45	6,000.00
2	2°	6	2.42	9°	4	45	6,000.00
2	3°	6	2.63	9°	4	45	6,000.00
2	4°	6	2.84	-	4	45	7,100.00
2	5°	6	3.05	-	4	45	7,100.00
2.5	30'	8	2.64	9°	4	45	6,000.00
2.5	1°	8	2.78	9°	4	45	6,000.00
2.5	1°30'	8	2.92	9°	4	45	6,000.00
2.5	2°	8	3.06	9°	4	45	6,000.00
2.5	3°	8	3.34	-	4	45	6,000.00
2.5	4°	8	3.62	-	4	45	7,100.00
2.5	5°	8	3.9	-	4	45	7,100.00
3	30'	10	3.17	9°	6	50	6,450.00
3	1°	10	3.35	9°	6	50	6,450.00
3	1°30'	10	3.52	9°	6	50	6,450.00
3	2°	10	3.7	9°	6	50	6,450.00
3	3°	10	4.05	9°	6	50	6,450.00
3	4°	10	4.4	9°	6	50	7,100.00
3	5°	10	4.75	-	6	50	7,100.00

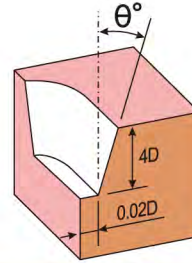
電極銅加工用
for Copper Electrode

DTE 電極銅專用全錫鋼斜刃立銑刀

2-Flute Taper End Mills for Copper Electrode · Aluminum & Plastic



- * 刃長是先端徑的4倍。
- * 適合於銅加工專用的傾斜角，單角規格從30'~5°。
- * 精加工時，側面面粗度達到0.2μm。



D=先端徑
θ°=單角

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (d ₁)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
4	30'	15	4.26	9°	6	50	6,450.00
4	1°	15	4.52	9°	6	50	6,450.00
4	1°30'	15	4.79	9°	6	50	6,450.00
4	2°	15	5.05	9°	6	50	6,450.00
4	3°	15	5.57	—	6	50	6,450.00
4	4°	15	6.1	—	6	55	7,870.00
4	5°	15	6.62	—	6	55	7,870.00
5	30'	20	5.35	9°	6	55	7,100.00
5	1°	20	5.7	—	6	55	7,100.00
5	1°30'	20	6.05	—	6	55	7,100.00
5	2°	20	6.39	—	6	55	7,100.00
5	3°	20	7.1	—	6	55	7,100.00
5	4°	20	7.8	—	8	60	8,650.00
5	5°	20	8.5	—	8	60	8,910.00
6	30'	20	6.35	—	6	60	7,870.00
6	1°	20	6.7	—	6	60	7,870.00
6	1°30'	20	7.05	—	6	60	7,870.00
6	2°	20	7.4	—	6	60	7,870.00
6	3°	20	8.1	—	8	60	7,870.00
6	4°	20	8.8	—	8	65	10,000.00
6	5°	20	9.5	—	8	65	11,420.00
8	30'	25	8.44	—	8	70	12,900.00
8	1°	25	8.87	—	8	70	12,900.00
8	1°30'	25	9.31	—	8	70	14,650.00
8	2°	25	9.74	—	8	70	14,650.00
8	3°	25	10.62	—	10	70	18,060.00
8	4°	25	11.5	—	10	80	21,550.00
8	5°	25	12.37	—	12	80	23,870.00
10	30'	35	10.61	—	10	85	17,810.00
10	1°	35	11.22	—	10	85	17,810.00
10	1°30'	35	11.83	—	10	85	21,420.00
10	2°	35	12.44	—	12	90	21,420.00
10	3°	35	13.67	—	12	90	24,510.00
10	4°	35	14.89	—	12	90	28,510.00
10	5°	35	16.12	—	16	90	32,250.00

電極銅加工用 for Copper Electrode