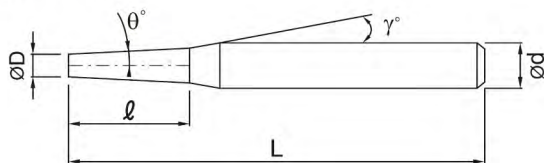


# NTE-2 全鎢鋼超硬斜刃立銑刀

## 2-Flute Taper End Mills



\* 穩定及高精度的單角公差±5'。

\* 從0.5x30'到2.5x5°，規格齊全。

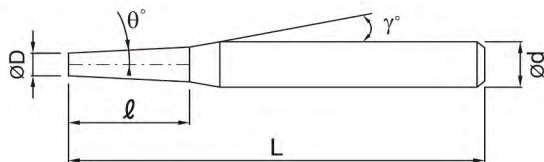
單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d <sub>1</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1.5	30'	5	1.59	4	45	5,540.00
1.5	1°	5	1.67	4	45	5,540.00
1.5	1°30'	5	1.76	4	45	5,540.00
1.5	2°	5	1.85	4	45	5,540.00
1.5	2°30'	5	1.93	4	45	5,540.00
1.5	3°	5	2.02	4	45	5,540.00
1.5	5°	5	2.37	4	45	7,180.00
1.5	10°	5	3.26	4	45	9,040.00
2	30'	6	2.1	4	45	5,430.00
2	1°	6	2.21	4	45	5,430.00
2	1°30'	6	2.31	4	45	5,430.00
2	2°	6	2.41	4	45	5,430.00

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d <sub>1</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	2°30'	6	2.52	4	45	5,430.00
2	3°	6	2.62	4	45	5,430.00
2	5°	6	3.05	4	45	5,650.00
2	10°	6	4.11	6	45	9,040.00
2.5	30'	8	2.64	4	45	5,490.00
2.5	1°	8	2.78	4	45	5,490.00
2.5	1°30'	8	2.91	4	45	5,490.00
2.5	2°	8	3.05	4	45	5,490.00
2.5	2°30'	8	3.2	4	45	5,490.00
2.5	3°	8	3.33	4	45	5,490.00
2.5	5°	8	3.9	4	45	5,990.00

# NTE-4 全鎢鋼超硬斜刃立銑刀

## 4-Flute Taper End Mills



\* 穩定及高精度的單角公差±5'。

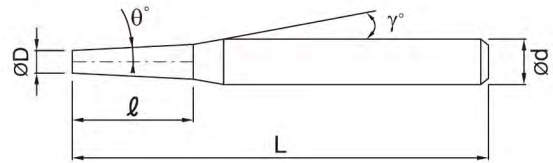
\* 高剛性的4刀設計，非常適合於精密的斜面加工。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 (θ)	刃長 (l)	粗端徑 (d <sub>1</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	30'	10	3.17	6	50	5,650.00
3	1°	10	3.35	6	50	5,650.00
3	1°30'	10	3.52	6	50	5,650.00
3	2°	10	3.69	6	50	5,650.00
3	2°30'	10	3.87	6	50	5,650.00
3	3°	10	4.05	6	50	5,650.00
3	5°	10	4.75	6	50	6,330.00

# NTE-4 全鎢鋼超硬斜刃立銑刀

## 4-Flute Taper End Mills



\* 穩定及高精度的單角公差 $\pm 5'$ 。

\* 高剛性的4刀設計，非常適合於精密的斜面加工。

單位：mm

先端徑 (D)	單角 ( $\theta$ )	刃長 ( $\ell$ )	粗端徑 ( $d_1$ )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
4	30'	15	4.26	6	50	5,990.00
4	1°	15	4.52	6	50	5,990.00
4	1°30'	15	4.79	6	50	5,990.00
4	2°	15	5.04	6	50	5,990.00
4	2°30'	15	5.31	6	50	5,990.00
4	3°	15	5.57	6	50	5,990.00
4	5°	15	6.62	6	55	8,420.00
5	30'	20	5.34	6	55	7,010.00
5	1°	20	5.7	6	55	7,010.00
5	1°30'	20	6.04	6	55	7,410.00
5	2°	20	6.39	6	55	7,410.00
5	2°30'	20	6.74	6	55	7,410.00
5	3°	20	7.1	6	55	7,410.00
5	5°	20	8.5	8	60	11,300.00
6	30'	20	6.35	6	55	8,250.00
6	1°	20	6.7	6	55	8,250.00
6	1°30'	20	7.05	6	55	8,250.00
6	2°	20	7.4	6	55	8,250.00
6	2°30'	20	7.75	6	55	8,250.00
6	3°	20	8.1	8	60	8,250.00
6	5°	20	9.5	8	65	12,320.00
8	30'	25	8.44	8	65	11,140.00
8	1°	25	8.87	8	65	11,530.00
8	1°30'	25	9.31	8	65	12,320.00
8	2°	25	9.74	8	65	12,940.00
8	2°30'	25	10.18	10	70	14,130.00
8	3°	25	10.62	10	70	15,320.00
8	5°	25	12.37	12	90	27,290.00
10	30'	35	10.61	10	85	18,310.00
10	1°	35	11.22	10	85	19,670.00
10	1°30'	35	11.83	10	85	21,080.00
10	2°	35	12.44	12	90	25,600.00
10	2°30'	35	13.06	12	90	27,290.00
10	3°	35	13.67	12	90	29,780.00
10	5°	35	16.12	16	90	36,050.00