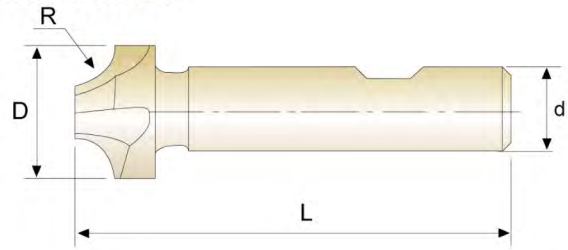


CR-4 高鈷鋼外角R立銑刀

4-Flute Inner Radius Cutters



* 適用於多種自動切削機進行工件端部的精確圓弧加工。

單位：mm

R角 (R)	外徑 (D)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	8	10	60	2,395.00
1.5	9	10	60	2,395.00
2	10	10	60	2,395.00
2.5	11	10	60	2,485.00
3	12	12	60	2,620.00
3.5	13	12	60	2,755.00
4	14	12	60	2,930.00
4.5	15	12	60	3,085.00
5	16	12	60	3,185.00

R角 (R)	外徑 (D)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
5.5	19	16	67	3,185.00
6	20	16	67	3,485.00
7	22	16	71	4,105.00
8	24	16	71	4,585.00
9	26	25	85	5,920.00
10	28	25	85	5,920.00
12.5	41	25	100	9,970.00
15	46	25	100	14,520.00

匯聚貿易/匯穎國際 CR-4 切削條件參考表

Recommended Cutting Condition

被削材		鋁·鋁合金	炭鋼·合金鋼	炭素鋼·合金鋼·工具鋼 ~20HRC	炭素鋼·合金鋼·工具鋼 20~35HRC
強度			~500 N/mm ²	500~800 N/mm ²	800~1100 N/mm ²
R角	外徑	回轉數 min ⁻¹	回轉數 min ⁻¹	回轉數 min ⁻¹	回轉數 min ⁻¹
1	8	3,500	800	600	480
1.5	9	2,800	630	470	380
2	10	2,800	630	470	380
2.5	11	2,400	530	390	315
3	12	2,400	530	390	315
4	14	2,000	450	330	270
5	16	1,600	350	260	210
6	20	1,400	310	230	185
8	24	1,200	260	190	155
10	28	950	210	155	125
12.5	41	800	180	130	105
15	46	600	130	95	75