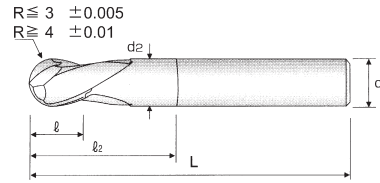




FRHB 超無敵全鎢鋼高硬度圓球立銑刀

FRHB-2

柄徑公差：h6



NANO 極細超微粒鎢鋼母材



* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。

* 高耐磨耗性。

單位：mm

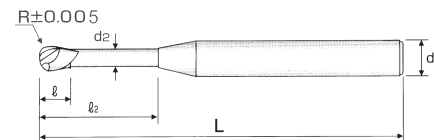
R角 (R)	有效長 (ℓ ₂)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.05	—	0.2	—	4	40	5,610.00
0.1	—	0.3	—	4	40	4,370.00
0.15	—	0.5	—	4	40	3,680.00
0.2	—	0.6	—	4	40	3,090.00
0.25	—	0.7	—	4	40	2,880.00
0.3	—	0.9	—	4	40	2,880.00
0.35	—	1.1	—	4	40	2,720.00
0.4	—	1.2	—	4	40	2,540.00
0.45	—	1.4	—	4	40	2,540.00
0.5	3	1.5	0.95	6	50	2,690.00
0.75	4	2	1.45	6	50	2,690.00
1	5	2.5	1.95	6	50	2,690.00

R角 (R)	有效長 (ℓ ₂)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1.5	10	4	2.85	6	60	2,690.00
2	10	5	3.85	6	60	2,690.00
2.5	12	6	4.85	6	60	2,900.00
3	15	7	5.85	6	60	2,900.00
3	30	9	5.85	6	90	4,660.00
4	15	9	7.7	8	60	4,780.00
4	15	9	7.7	8	80	4,860.00
4	30	12	7.7	8	100	5,600.00
5	25	11	9.7	10	60	7,930.00
5	25	11	9.7	10	80	8,020.00
5	30	15	9.7	10	100	9,130.00
6	25	14	11.7	12	80	9,840.00

FRRB 超無敵全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

FRRB-2

柄徑公差：h6



NANO 極細超微粒鎢鋼母材



* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。

* 高耐磨耗性。

單位：mm

R角 (R)	有效長 (ℓ ₂)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.05	0.3	0.1	0.085	4	45	6,320.00
0.05	0.5	0.1	0.085	4	45	6,320.00
0.1	0.5	0.2	0.18	4	45	4,900.00
0.1	1	0.2	0.18	4	45	4,900.00
0.1	1.5	0.2	0.18	4	45	4,900.00
0.15	1	0.3	0.27	4	45	4,130.00
0.15	2	0.3	0.27	4	45	4,130.00
0.15	3	0.3	0.27	4	45	4,130.00
0.2	1	0.4	0.37	4	45	3,090.00
0.2	2	0.4	0.37	4	45	3,760.00
0.2	3	0.4	0.37	4	45	3,760.00
0.2	4	0.4	0.37	4	45	3,760.00

R角 (R)	有效長 (ℓ ₂)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.2	5	0.4	0.37	4	45	3,760.00
0.25	2	0.4	0.45	4	45	3,090.00
0.25	2.5	0.4	0.45	4	45	3,090.00
0.25	4	0.4	0.45	4	45	3,090.00
0.25	6	0.4	0.45	4	45	3,760.00
0.25	8	0.4	0.45	4	45	3,760.00
0.3	2	0.5	0.55	4	45	3,090.00
0.3	3	0.5	0.55	4	45	3,090.00
0.3	4	0.5	0.55	4	45	3,090.00
0.3	5	0.5	0.55	4	45	3,090.00
0.3	6	0.5	0.55	4	45	3,090.00
0.3	8	0.5	0.55	4	45	3,760.00