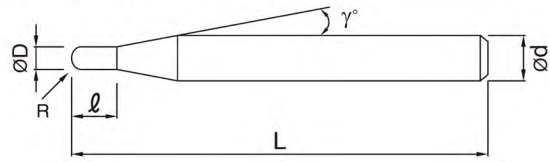


MSBH345 白金級無限鍍膜全鎢鋼超硬圓球立銑刀

3-Flute Ball End Mills for Hardened Steels



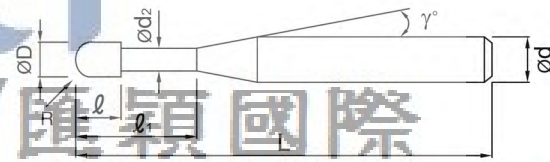
- * 採用最新開發之白金級無限鍍膜，最適合加工48~65HRC之高硬度鋼材。
- * 加工高硬度鋼材時，刀具壽命更加穩定且可獲得更優異的加工精度。
- * 獨自開發的3刃型形狀及採3刃不等分割，可大幅降低加工時的振動及異音，實現高能率加工。
- * 3R規格，可再研磨。

單位：mm

R角 (R)	刃長 (ℓ)	刃徑 (D)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格	R角 (R)	刃長 (ℓ)	刃徑 (D)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	1.5	1	12°	6	60	5,200.00	2	6	4	12°	6	70	5,650.00
1	3	2	12°	6	60	5,200.00	2.5	8	5	12°	6	70	6,110.00
1.5	5	3	12°	6	60	5,650.00	3	10	6	-	6	80	6,560.00

MRBH230 白金級無限鍍膜全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

2-Flute Long Neck Ball End Mills for Hardened Steels



- * 採用最新開發之白金級無限鍍膜，最適合加工48~65HRC之高硬度鋼材。
- * 外周刀採用微量倒推拔設計，實現低負荷量之點切削、且能抑制刀具偏斜及振動。
- * 1R(含)以上規格，可再研磨。



單位：mm

R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃長 (ℓ)	刃徑 (D)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
0.05	0.2	0.07	0.1	0.085	4	45	0.24	0.25	0.26	0.27	0.29	6,950.00
0.05	0.3	0.07	0.1	0.085	4	45	0.34	0.36	0.37	0.39	0.42	7,240.00
0.05	0.5	0.07	0.1	0.085	4	45	0.55	0.57	0.60	0.63	0.69	7,630.00
0.075	0.3	0.1	0.15	0.13	4	45	0.36	0.37	0.39	0.40	0.44	7,240.00
0.075	0.5	0.1	0.15	0.13	4	45	0.57	0.59	0.61	0.64	0.70	7,630.00
0.075	1	0.1	0.15	0.13	4	45	1.09	1.13	1.18	1.24	1.37	7,910.00
0.1	0.5	0.15	0.2	0.18	4	45	0.56	0.58	0.61	0.63	0.69	5,150.00
0.1	0.75	0.15	0.2	0.18	4	45	0.82	0.85	0.89	0.93	1.02	5,150.00
0.1	1	0.15	0.2	0.18	4	45	1.08	1.13	1.18	1.23	1.35	5,150.00
0.1	1.25	0.15	0.2	0.18	4	45	1.34	1.40	1.46	1.53	1.68	5,600.00