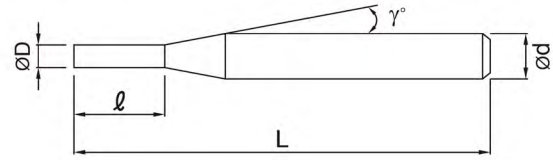
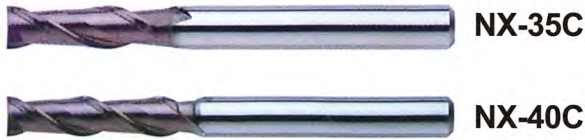


NX-35C · NX-40C 無限鍍膜全鎢鋼立銑刀

2-Flute LEAD End Mills



單位：mm

刀徑 (D)	刀長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	NX-35C 價(支)格	刀徑 (D)	刀長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	NX-40C 價(支)格
1.5	4.5	4	45	2,865.00	2.5	10	4	50	4,040.00
2	6	4	45	2,865.00	3	12	6	50	4,945.00
3	9	6	45	3,650.00	4	16	6	55	5,855.00
5	15	6	55	4,040.00	5	20	6	60	6,245.00
8	24	8	70	6,440.00	6	24	6	65	6,695.00
10	30	10	80	8,580.00					

MX225 切削條件參考表

Recommended Cutting Condition

被削材	炭素鋼 S50C		合金鋼 SCM · SKD · SUS			預硬鋼 HPM · NAK		燒入鋼 SKD61(~52HRC)		銅 CU					
	回轉數 min ⁻¹	進刀速度 mm/min	回轉數 min ⁻¹	進刀速度 mm/min	回轉數 min ⁻¹	進刀速度 mm/min	回轉數 min ⁻¹	進刀速度 mm/min	回轉數 min ⁻¹	進刀速度 mm/min					
切削速度	50~80 m/min		50~70 m/min			40~60 m/min		20~40 m/min		60~80 m/min					
刃徑	側面	溝槽	側面	溝槽	側面	溝槽	側面	溝槽	側面	溝槽					
0.3	50,000	100	50	50,000	90	35	50,000	85	40	31,800	40	20	50,000	150	60
0.4	50,000	150	75	47,700	130	50	39,800	110	55	23,900	50	25	50,000	200	80
0.5	41,400	170	85	38,200	130	50	31,800	110	55	19,100	60	30	44,600	220	90
1	20,700	210	100	19,100	150	55	15,900	130	65	9,500	75	40	22,300	270	95
1.5	13,800	210	100	12,700	150	55	10,600	130	65	6,400	75	40	14,900	300	100
2	10,300	210	100	9,500	170	60	8,000	150	75	4,800	75	40	11,100	330	120
2.5	8,300	250	120	7,600	180	64	6,400	160	80	3,800	75	40	8,900	360	120
3	6,900	280	140	6,400	190	70	5,300	170	85	3,200	80	40	7,400	370	130
4	5,200	310	160	4,800	190	70	4,000	170	85	2,400	95	50	5,600	390	130
5	4,100	330	160	3,800	230	75	3,200	210	110	1,900	95	50	4,500	410	130
6	3,400	340	170	3,200	260	85	2,700	240	120	1,600	100	50	3,700	410	130
7	3,000	330	170	2,700	250	80	2,300	230	120	1,400	100	50	3,200	380	130
8	2,600	320	160	2,400	240	75	2,000	220	110	1,200	100	50	2,800	360	120
9	2,300	310	150	2,100	230	75	1,800	220	110	1,100	100	50	2,500	350	120
10	2,100	300	150	1,900	230	75	1,600	210	100	1,000	100	50	2,200	330	110
12	1,700	270	140	1,600	220	70	1,300	200	100	800	100	50	1,900	320	110

切削深度	側面加工		溝槽加工		側面加工		側面加工	
	ae	ap	ae	ap	ae	ap	ae	ap
D=刃徑	φ0.3~0.8=0.05D φ1~2.5=0.1D φ3~6=0.2D φ7~12=0.25D	φ0.3~0.4=0.05D φ0.5~1.2=0.2D φ1.5~3=0.7D φ4~12=1D	φ0.3~0.4=0.05D φ0.5~1.2=0.2D φ1.5~3=0.7D φ4~12=1D	φ0.3~0.4=0.05D φ0.5~1=0.5D φ1.5~12=1D	φ0.3~0.4=0.05D φ0.5~12=0.2D	φ0.3~0.4=0.05D φ0.5~12=0.2D	φ0.3~0.4=0.1D φ0.5~1=0.5D φ1.5~12=1D	φ0.3~0.4=0.1D φ0.5~12=1D

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating