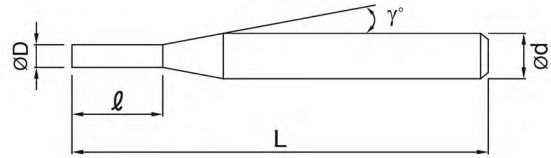


# MX440 無限鍍膜全鎢鋼超硬立銑刀

4-Flute LEAD40 End Mills



$D \leq 2$      $0 \sim -0.01$   
 $2 < D < 6$      $0 \sim -0.015$   
 $D = 6$      $-0.01 \sim -0.025$   
 $D > 6$      $-0.01 \sim -0.03$

\* 刃長為刃徑的4倍。

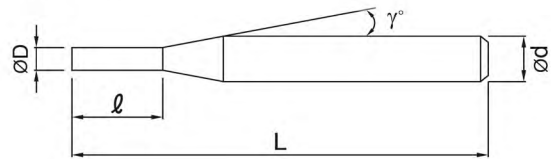
\* 最適合深側面加工，且可獲得最安定的加工面。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格	刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	4	4	45	<b>2,550.00</b>	4.5	18	6	55	<b>4,300.00</b>
1.5	6	4	45	<b>2,550.00</b>	5	20	6	60	<b>2,600.00</b>
2	8	4	45	<b>2,100.00</b>	5.5	22	6	65	<b>4,520.00</b>
2.5	10	4	45	<b>2,100.00</b>	6	24	6	65	<b>2,830.00</b>
3	12	6	50	<b>2,260.00</b>	8	32	8	90	<b>7,070.00</b>
3.5	14	6	50	<b>3,680.00</b>	10	40	10	100	<b>7,800.00</b>
4	16	6	55	<b>2,430.00</b>	12	48	12	105	<b>11,870.00</b>

# MX445 無限鍍膜全鎢鋼超硬立銑刀

4-Flute LEAD45 End Mills



$D \leq 2$      $0 \sim -0.01$   
 $2 < D < 6$      $0 \sim -0.015$   
 $D = 6$      $-0.01 \sim -0.025$   
 $D > 6$      $-0.01 \sim -0.03$

\* 刃長為刃徑的5倍，長刃型設計。

\* 加工難削材時，雖是超長刀，亦能獲得最安定的深側面加工面。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格	刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	5	4	45	<b>3,390.00</b>	4.5	22.5	6	65	<b>5,090.00</b>
1.5	7.5	4	45	<b>3,390.00</b>	5	25	6	65	<b>3,900.00</b>
2	10	4	50	<b>2,830.00</b>	5.5	27.5	6	75	<b>5,540.00</b>
2.5	12.5	4	50	<b>2,830.00</b>	6	30	6	75	<b>4,240.00</b>
3	15	6	55	<b>3,390.00</b>	8	40	8	90	<b>8,480.00</b>
3.5	17.5	6	60	<b>4,520.00</b>	10	50	10	100	<b>9,610.00</b>
4	20	6	60	<b>3,730.00</b>	12	60	12	105	<b>13,560.00</b>

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating