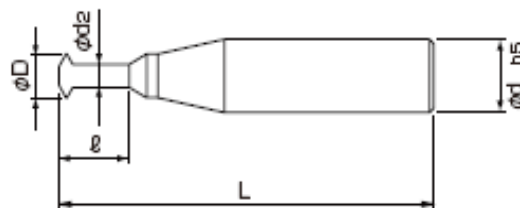


MMTS 無限鍍膜微小徑全鎢鋼超硬螺紋銑刀

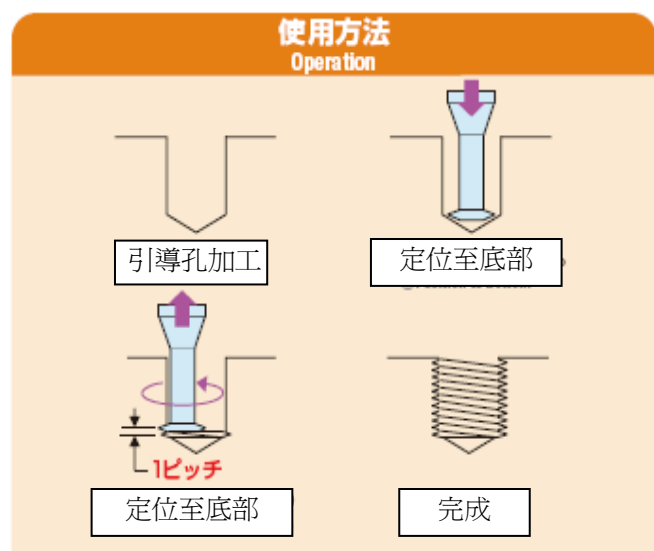
Micro Thread Cutting Tools



- * 全世界最小的螺紋銑刀規格0.1mm問世。
- * 由於刀具外徑規格比下孔徑小，即使刀具破損，也易於移除殘屑及恢復製程。
- * 採用無限鍍膜處理，可大幅提升刀具壽命。

單位：mm

規格	刃徑	有效長	首下徑	柄徑	全長	價(支)格
Thread Size	(D)	(l_1)	(d_2)	(d)	(L)	
S 0.1	0.066	0.15	0.032	4	45	22,580.00
S 0.2	0.14	0.31	0.07	4	45	20,640.00
S 0.3	0.2	0.48	0.085	4	45	16,130.00
S 0.4	0.28	0.61	0.15	4	45	12,900.00
S 0.5	0.35	0.77	0.17	4	45	10,970.00
S 0.6	0.43	0.93	0.22	4	45	9,680.00
S 0.8	0.58	1.24	0.31	4	45	8,390.00
S 1	0.73	1.55	0.41	4	45	7,100.00
S 1	0.73	3.17	0.41	4	45	7,100.00
S 1.2	0.93	1.6	0.61	4	45	6,450.00
S 1.2	0.93	3.22	0.61	4	45	6,450.00
S 1.4	1.08	1.9	0.7	4	45	6,450.00
S 1.4	1.08	3.86	0.7	4	45	6,450.00



加工範例

* 被削材：純鈦

* 工具規格：S0.5



回轉數	15,000min ⁻¹
進刀速度	10mm/min
切削深度	0.7mm
節距	0.125mm
加工時間	30秒/孔
切削油	油霧切削

加工2,500孔後，幾乎沒有磨耗，可繼續使用