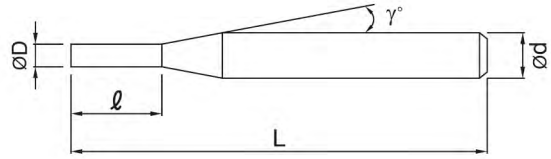


IN-VSE-4 全鎢鋼超硬長刃立銑刀

4-Flute Long End Mills for Inox



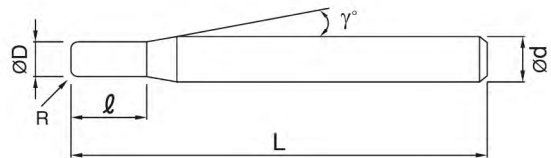
- * 特殊的溝槽幾何形狀及多樣的螺旋角，可以抑制振動。
- * 設計加工於不銹鋼、鑄鐵、工具鋼、鈦合金、預硬鋼及40HRC以下之低硬度鋼之刀具。
- * 可獲得優異的精加工面。
- * 高速度、較深切削及高材料移除率。

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	8	6	57	1,705.00
4	11	6	57	1,705.00
5	13	6	57	1,705.00
6	13	6	57	1,705.00
8	19	8	63	2,415.00
10	22	10	72	3,565.00

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
12	26	12	83	4,595.00
14	26	14	83	6,145.00
16	32	16	92	8,005.00
18	32	18	92	11,185.00
20	38	20	104	12,360.00
25	38	25	104	17,395.00

IN-VSRS-4 全鎢鋼超硬端角R立銑刀

4-Flute Radius End Mills for Inox



- * 特殊的溝槽幾何形狀及多樣的螺旋角，可以抑制振動。
- * 設計加工於不銹鋼、鑄鐵、工具鋼、鈦合金、預硬鋼及40HRC以下之低硬度鋼之刀具。
- * 可獲得優異的精加工面。
- * 高速度、較深切削及高材料移除率。

單位：mm

刃徑 (D)	端角R (R)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	0.25~0.38	7	6	54	1,815.00
4	0.25~0.38	8	6	54	1,815.00
5	0.25~0.38	10	6	54	1,815.00
6	0.38~0.51	10	6	54	1,815.00
8	0.38~0.51	12	8	58	2,525.00
10	0.38~0.51	14	10	66	3,520.00

刃徑 (D)	端角R (R)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
12	0.64~0.76	16	12	73	4,620.00
14	0.64~0.76	18	14	75	5,735.00
16	0.89~1.02	22	16	82	7,390.00
18	0.89~1.02	24	18	84	11,060.00
20	0.89~1.02	26	20	92	11,190.00