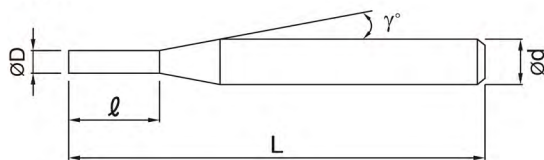


DCSE235 鑽石鍍膜全鎢鋼超硬立銑刀

2-Flute End Mills



* 採用NS獨自開發的鑽石鍍膜，可實現超群的耐磨持久性。

* 適於加工石墨、脆性材料及高含矽鋁合金。

* 高純度鑽石鍍膜，採用優異的高密著化技術，具高耐磨耗性，且可實現超高穩定性。

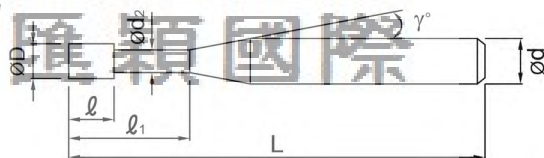
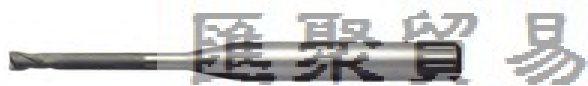
單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	1.5	12°	4	45	8,910.00
1	3	12°	4	45	8,910.00
1.5	4.5	12°	4	45	8,910.00
2	6	12°	4	45	8,910.00

刃徑 (D)	刃長 (l)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	9	12°	6	45	10,450.00
4	12	12°	6	50	11,160.00
5	15	12°	6	55	11,870.00
6	18	12°	6	60	11,870.00

DCHR230 鑽石鍍膜全鎢鋼超硬深溝立銑刀

2-Flute Long Neck End Mills



單位：mm

刃徑 (D)	有效長 (l ₁)	刃長 (l)	首下徑 (d ₂)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	2	1	0.46	12°	4	45	9,680.00
0.5	4	1	0.46	12°	4	45	9,680.00
0.5	6	1	0.46	12°	4	45	9,680.00
1	4	2	0.95	12°	4	50	9,680.00
1	6	2	0.95	12°	4	50	9,680.00
1	8	2	0.95	12°	4	50	9,680.00
1	10	2	0.95	12°	4	50	9,680.00
1.5	6	3	1.45	12°	4	50	9,680.00
1.5	12	3	1.45	12°	4	50	9,680.00
1.5	20	3	1.45	12°	4	60	9,680.00

刃徑 (D)	有效長 (l ₁)	刃長 (l)	首下徑 (d ₂)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	6	4	1.94	12°	4	50	9,680.00
2	10	4	1.94	12°	4	50	9,680.00
2	16	4	1.94	12°	4	60	9,680.00
2	20	4	1.94	12°	4	60	9,680.00
3	16	6	2.85	12°	6	60	10,970.00
3	30	6	2.85	12°	6	70	12,580.00
4	20	8	3.8	12°	6	60	12,130.00
4	40	8	3.8	12°	6	90	13,680.00
6	30	12	5.8	-	6	90	12,580.00