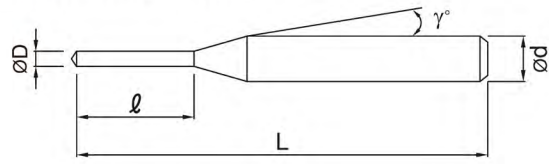


MDR-R 無限鍍膜微小徑全鎢鋼超硬鑽頭

2-Flute MUGEN Coating Miniature Drills



* 表面採用無限鍍膜處理，可實現安定又高壽命的孔加工。
 * 最適合加工於高精度精密部件。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.1	1.2	15°	3	38	3,230.00
0.11	1.2	15°	3	38	3,230.00
0.12	1.4	15°	3	38	3,230.00
0.13	1.4	15°	3	38	3,230.00
0.14	1.4	15°	3	38	3,230.00
0.15	1.8	15°	3	38	2,710.00
0.16	1.8	15°	3	38	2,910.00
0.17	1.8	15°	3	38	2,910.00
0.18	2.1	15°	3	38	2,910.00
0.19	2.1	15°	3	38	2,910.00
0.2	2.4	15°	3	38	2,330.00
0.21	2.4	15°	3	38	2,650.00
0.22	2.6	15°	3	38	2,650.00
0.23	2.6	15°	3	38	2,650.00
0.24	2.6	15°	3	38	2,650.00
0.25	3	15°	3	38	2,650.00
0.26	3	15°	3	38	2,520.00
0.27	3	15°	3	38	2,520.00
0.28	3.3	15°	3	38	2,520.00
0.29	3.3	15°	3	38	2,520.00
0.3	5	15°	3	38	2,070.00
0.31	5	15°	3	38	2,520.00
0.32	5	15°	3	38	2,520.00
0.33	5	15°	3	38	2,520.00
0.34	5	15°	3	38	2,520.00
0.35	5	15°	3	38	2,260.00
0.36	5	15°	3	38	2,520.00
0.37	5	15°	3	38	2,520.00
0.38	5	15°	3	38	2,520.00
0.39	5	15°	3	38	2,520.00
0.4	6	15°	3	38	2,070.00
0.41	6	15°	3	38	2,520.00

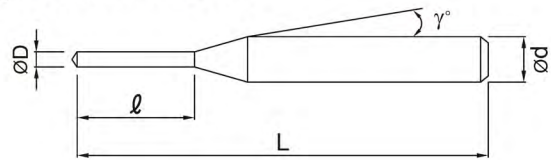
刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.42	6	15°	3	38	2,520.00
0.43	6	15°	3	38	2,520.00
0.44	6	15°	3	38	2,520.00
0.45	6	15°	3	38	2,260.00
0.46	6	15°	3	38	2,520.00
0.47	6	15°	3	38	2,520.00
0.48	6	15°	3	38	2,520.00
0.49	6	15°	3	38	2,520.00
0.5	6	15°	3	38	2,260.00
0.51	6	15°	3	38	2,260.00
0.52	6	15°	3	38	2,260.00
0.53	6	15°	3	38	2,260.00
0.54	6	15°	3	38	2,260.00
0.55	6	15°	3	38	1,810.00
0.56	6	15°	3	38	2,260.00
0.57	6	15°	3	38	2,260.00
0.58	6	15°	3	38	2,260.00
0.59	6	15°	3	38	2,260.00
0.6	7	15°	3	38	1,550.00
0.61	7	15°	3	38	2,260.00
0.62	7	15°	3	38	2,260.00
0.63	7	15°	3	38	2,260.00
0.64	7	15°	3	38	2,260.00
0.65	7	15°	3	38	1,810.00
0.66	7	15°	3	38	2,260.00
0.67	7	15°	3	38	2,260.00
0.68	7	15°	3	38	2,260.00
0.69	7	15°	3	38	2,260.00
0.7	8	15°	3	38	1,550.00
0.71	8	15°	3	38	2,260.00
0.72	8	15°	3	38	2,260.00
0.73	8	15°	3	38	2,260.00

超精密微小徑刀

Precision Micro Tools

MDR-R 無限鍍膜微小徑全鎢鋼超硬鑽頭

2-Flute MUGEN Coating Miniature Drills



* 表面採用無限鍍膜處理，可實現安定又高壽命的孔加工。
* 最適合加工於高精度精密部件。

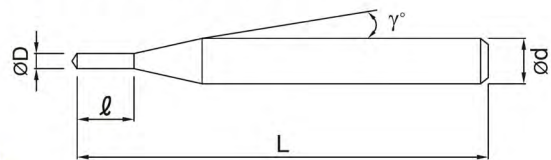
單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.74	8	15°	3	38	2,260.00
0.75	8	15°	3	38	1,810.00
0.76	8	15°	3	38	2,260.00
0.77	8	15°	3	38	2,260.00
0.78	8	15°	3	38	2,260.00
0.79	8	15°	3	38	2,260.00
0.8	8	15°	3	38	1,550.00
0.81	8	15°	3	38	2,260.00
0.82	8	15°	3	38	2,260.00
0.83	8	15°	3	38	2,260.00
0.84	8	15°	3	38	2,260.00
0.85	8	15°	3	38	1,810.00
0.86	8	15°	3	38	2,260.00
0.87	8	15°	3	38	2,260.00

刃徑 (D)	刃長 (l)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.88	8	15°	3	38	2,260.00
0.89	8	15°	3	38	2,260.00
0.9	8	15°	3	38	1,550.00
0.91	8	15°	3	38	2,260.00
0.92	8	15°	3	38	2,260.00
0.93	8	15°	3	38	2,260.00
0.94	8	15°	3	38	2,260.00
0.95	8	15°	3	38	1,810.00
0.96	8	15°	3	38	2,260.00
0.97	8	15°	3	38	2,260.00
0.98	8	15°	3	38	2,260.00
0.99	8	15°	3	38	2,260.00
1	10	15°	3	38	1,420.00

MDR-PD 無限鍍膜微小徑全鎢鋼超硬鑽頭

2-Flute MUGEN Coating Point Drills for Guide Hole



* 下孔徑加工專用鑽頭。
* 表面採用無限鍍膜處理，亦適用於薄板孔徑加工。
* 改良的中心刃部薄鑽心設計，可降低切削阻力，孔中心定位精度更高，加工穩定性更強。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.1	0.2	15°	3	38	4,780.00
0.2	0.4	15°	3	38	4,330.00
0.3	0.6	15°	3	38	3,680.00
0.4	0.6	15°	3	38	3,680.00
0.5	1	15°	3	38	3,680.00

刃徑 (D)	刃長 (l)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.6	1	15°	3	38	3,680.00
0.7	1.2	15°	3	38	3,680.00
0.8	1.2	15°	3	38	3,680.00
0.9	1.8	15°	3	38	3,680.00
1	2	15°	3	38	3,680.00