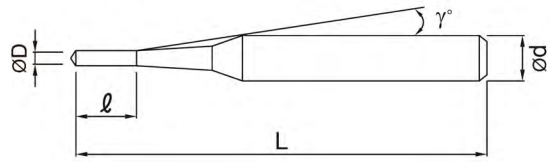


NSMD-S 超精密微小徑全鎢鋼超硬鑽頭

2-Flute Micro Drills Short



* 短刃型，刃長為刃徑的6倍，可實現穩定的孔加工。

* 先端部採用薄鑽心設計，可降低切削抵抗力，並獲得穩定的鑽孔精度 ± 0.02 以上。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.01	0.06	15°	4	40	29,030.00
0.015	0.09	15°	4	40	29,030.00
0.02	0.12	15°	4	40	23,220.00
0.025	0.15	15°	4	40	23,220.00
0.03	0.18	15°	4	40	13,550.00
0.04	0.24	15°	4	40	9,160.00
0.05	0.3	15°	4	40	7,740.00

NSMD 超精密微小徑全鎢鋼超硬鑽頭

2-Flute Micro Drills



* 集結NS所有的製造技術，實現先端徑規格0.01mm標準化。

* 開拓微小徑鑽頭加工的新領域。

* 先端部採用薄鑽心設計，可降低切削抵抗力，並獲得穩定的鑽孔精度 ± 0.02 以上。

* 標準型，刃長為刃徑的10倍。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.01	0.1	15°	4	40	29,030.00
0.015	0.15	15°	4	40	29,030.00
0.02	0.2	15°	4	40	23,220.00
0.025	0.25	15°	4	40	23,220.00
0.03	0.3	15°	4	40	13,550.00
0.04	0.4	15°	4	40	9,160.00
0.05	0.5	15°	4	40	7,740.00
0.06	0.6	15°	4	40	7,100.00
0.07	0.7	15°	4	40	6,390.00
0.08	0.8	15°	4	40	4,390.00
0.09	0.9	15°	4	40	4,390.00
0.1	1	15°	4	40	3,230.00