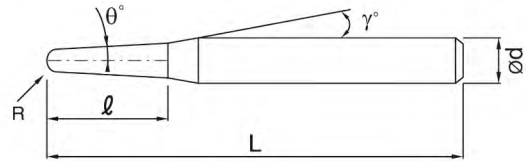


# NTB-2 全鎢鋼超硬斜刃圓球立銑刀

## 2-Flute Taper Ball End Mills



\* 斜刃及圓球加工，可同時加工完成。  
\* 斜刃及圓球之接繼部，高精度的連接。

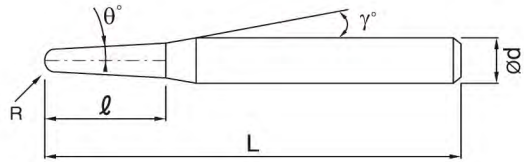
單位：mm

R角 (R)	單角 (θ)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (d <sub>1</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	30'	10	1.17	4	50	<b>9,610.00</b>
0.5	1°	10	1.33	4	50	<b>9,610.00</b>
0.5	1°30'	10	1.5	4	50	<b>9,610.00</b>
0.5	2°	10	1.66	4	50	<b>9,610.00</b>
0.5	3°	10	2	4	50	<b>9,610.00</b>
0.5	4°	10	2.33	4	50	<b>9,610.00</b>
0.5	5°	10	2.67	4	50	<b>9,610.00</b>
0.5	7°	10	3.34	4	50	<b>9,610.00</b>
0.5	10°	10	4.37	4	50	<b>11,300.00</b>
0.75	30'	10	1.66	4	50	<b>9,040.00</b>
0.75	1°	10	1.82	4	50	<b>9,040.00</b>
0.75	1°30'	10	1.99	4	50	<b>9,040.00</b>
0.75	2°	10	2.15	4	50	<b>9,040.00</b>
0.75	3°	10	2.47	4	50	<b>9,040.00</b>
0.75	4°	10	2.8	4	50	<b>9,040.00</b>
0.75	5°	10	3.12	4	50	<b>9,040.00</b>
0.75	7°	10	3.78	4	50	<b>9,040.00</b>
0.75	10°	10	4.79	4	50	<b>10,290.00</b>
1	30'	13	2.21	4	55	<b>7,630.00</b>
1	1°	13	2.42	4	55	<b>7,630.00</b>
1	1°30'	13	2.63	4	55	<b>7,630.00</b>
1	2°	13	2.84	4	55	<b>7,630.00</b>
1	3°	13	3.26	4	55	<b>7,630.00</b>

R角 (R)	單角 (θ)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (d <sub>1</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	4°	13	3.68	4	55	<b>9,610.00</b>
1	5°	13	4.11	4	55	<b>9,610.00</b>
1	7°	13	4.96	4	55	<b>9,610.00</b>
1	10°	13	6.26	6	55	<b>11,930.00</b>
1.25	30'	15	2.74	4	55	<b>9,270.00</b>
1.25	1°	15	2.98	4	55	<b>9,270.00</b>
1.25	1°30'	15	3.22	4	55	<b>9,270.00</b>
1.25	2°	15	3.46	4	55	<b>9,270.00</b>
1.25	3°	15	3.94	4	55	<b>9,270.00</b>
1.25	4°	15	4.43	4	55	<b>9,270.00</b>
1.25	5°	15	4.92	4	55	<b>9,720.00</b>
1.25	7°	15	5.9	6	55	<b>9,720.00</b>
1.25	10°	15	7.39	6	55	<b>12,940.00</b>
1.5	30'	20	3.32	4	60	<b>9,040.00</b>
1.5	1°	20	3.65	4	60	<b>9,040.00</b>
1.5	1°30'	20	3.97	4	60	<b>9,040.00</b>
1.5	2°	20	4.29	4	60	<b>9,040.00</b>
1.5	3°	20	4.94	4	60	<b>9,040.00</b>
1.5	4°	20	5.6	6	60	<b>9,610.00</b>
1.5	5°	20	6.25	6	65	<b>10,740.00</b>
1.5	7°	20	7.57	8	65	<b>10,740.00</b>
1.5	10°	20	9.57	10	70	<b>12,940.00</b>

# NTB-2 全鎢鋼超硬斜刃圓球立銑刀

## 2-Flute Taper Ball End Mills



\* 斜刃及圓球加工，可同時加工完成。

\* 斜刃及圓球之接繼部，高精度的連接。

單位：mm

R角 (R)	單角 (θ)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (d <sub>1</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	30'	25	4.4	4	60	9,500.00
2	1°	25	4.8	4	60	9,500.00
2	1°30'	25	5.21	6	60	9,500.00
2	2°	25	5.61	6	60	9,500.00
2	3°	25	6.42	6	60	10,010.00
2	4°	25	7.23	8	65	11,300.00
2	5°	25	8.04	8	65	12,550.00
2	7°	25	9.68	10	70	16,110.00
2	10°	25	12.17	12	70	21,640.00
2.5	30'	30	5.48	6	65	10,170.00
2.5	1°	30	5.96	6	65	10,170.00
2.5	1°30'	30	6.44	6	65	10,740.00
2.5	2°	30	6.92	6	65	10,740.00
2.5	3°	30	7.89	8	70	12,940.00
2.5	4°	30	8.86	8	75	16,110.00
2.5	5°	30	9.83	10	80	18,310.00
2.5	7°	30	11.79	12	85	21,590.00
2.5	10°	30	14.78	16	90	29,670.00
3	30'	35	6.56	6	70	12,940.00
3	1°	35	7.12	6	70	12,940.00
3	1°30'	35	7.68	6	70	12,940.00
3	2°	35	8.24	8	80	14,130.00
3	3°	35	9.36	8	85	18,420.00

R角 (R)	單角 (θ)	刃長 (ℓ)	粗端徑 (d <sub>1</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	4°	35	10.49	10	90	20,570.00
3	5°	35	11.62	12	90	28,090.00
3	7°	35	13.9	12	95	44,410.00
3	10°	35	17.38	16	100	63,850.00
4	30'	40	8.63	8	90	18,420.00
4	1°	40	9.26	8	90	18,420.00
4	1°30'	40	9.89	10	90	20,570.00
4	2°	40	10.52	10	90	20,570.00
4	3°	40	11.78	12	100	21,700.00
4	4°	40	13.05	12	100	30,800.00
4	5°	40	14.33	12	100	41,080.00
4	7°	40	16.9	16	110	46,730.00
4	10°	40	20.82	20	110	68,260.00
5	30'	45	10.7	10	105	20,570.00
5	1°	45	11.4	10	105	21,590.00
5	1°30'	45	12.1	12	105	22,770.00
5	2°	45	12.8	12	110	29,780.00
5	3°	45	14.2	12	110	34,190.00
5	4°	45	15.62	16	120	40,010.00
5	5°	45	17.04	16	120	42,100.00
5	7°	45	19.9	20	130	56,960.00
5	10°	45	24.26	25	140	79,780.00