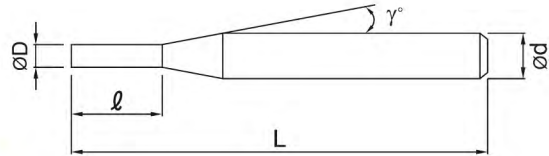


FHPRE 高螺旋角中細齒型粉末合金鋼粗銑刀

Multi Flute Helix Fine Pitch Roughing End Mills



$D \leq 3 \pm 0.05$
 $3 < D \leq 6 \pm 0.06$
 $6 < D \leq 10 \pm 0.075$
 $10 < D \leq 18 \pm 0.09$
 $18 < D \leq 25 \pm 1.05$

* 優質粉末高速鋼，TiAlN塗層處理，高螺旋角，可有效提高加工速率。

* 加工時，因排屑快速，可有效降低刀具刀口的磨耗量。

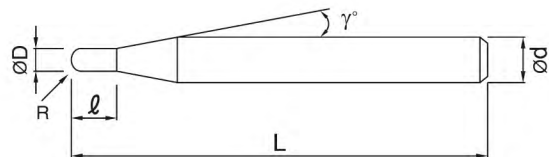
* 適用於45HRC以下之低硬質鋼。例：合金鋼、工具鋼、炭素鋼、預硬鋼及不銹鋼。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	有效長 (l ₁)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
6	13	-	-	6	57	4	1,980.00
7	16	-	-	10	66	4	2,310.00
8	19	-	-	10	69	4	2,310.00
9	19	-	-	10	69	4	2,355.00
10	22	31	9.5	10	72	4	2,435.00
12	26	37	11.5	12	83	4	2,830.00
14	26	-	-	12	83	5	3,380.00
16	32	44	15	16	92	5	3,950.00
18	32	-	-	16	92	6	4,235.00
20	38	54	19	20	104	6	5,395.00
25	45	63	24	25	121	6	8,100.00

FRB 高鈷鋼圓球粗銑刀

Multi Flute Roughing Ball End Mills



± 0.06

單位：mm

R角 (R)	刃長 (l)	刃徑 (D)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	FRB 價(支)格	TiCN塗層 價(支)格	TiAlN塗層 價(支)格
4	20	8	8	90	4	2,075.00	2,165.00	2,265.00
5	25	10	10	100	4	2,115.00	2,225.00	2,330.00
6	32	12	12	115	4	2,300.00	2,445.00	2,540.00
7	32	14	12	115	4	2,810.00	2,975.00	3,060.00
8	35	16	16	130	4	2,880.00	3,085.00	3,195.00
9	40	18	16	130	4	3,535.00	3,770.00	3,960.00
10	45	20	20	145	4	4,150.00	4,435.00	4,740.00
12.5	50	25	25	165	4	6,225.00	6,395.00	7,075.00
15	63	30	25	180	6	9,220.00	9,815.00	10,265.00