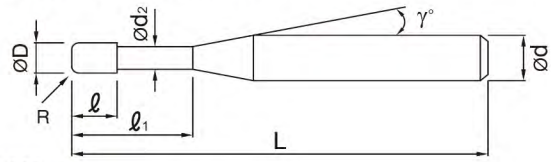




# FXHSR-4 超無敵高效率全鎢鋼超硬端角R立銑刀

## 4-Flute Stub Cut Length Radius End Mills



$D \leq 3$  -0.014~-0.028  
 $3 < D \leq 6$  -0.020~-0.038  
 $6 < D \leq 10$  -0.025~-0.047  
 $10 < D$  -0.032~-0.059

P334

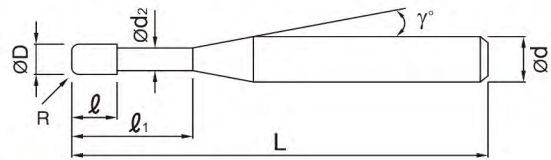
- \* 短刃型，剛性高，最適合高速切削。
- \* 在高硬度加工其切削速率與加工壽命為長刃型之數倍，是一把能展現高效率的加工刀具。
- \* 採用耐熱性、耐磨性極優的鍍層，在乾式及油霧切削，能發揮極佳的切削性能。
- \* 在頸部施以有效長之研磨，所以也適於溝槽加工。

單位：mm

刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 ( $l_1$ )	刃長 ( $l$ )	首下徑 ( $d_2$ )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	0.2	5	2.5	1.9	6	50	2,045.00
2.5	0.25	6	3	2.4	6	50	2,045.00
3	0.3	7	4	2.8	6	50	2,045.00
3.5	0.35	8	4.5	3.2	6	50	2,045.00
4	0.4	9	5	3.7	6	50	2,045.00
5	0.5	12	6	4.6	6	50	2,045.00
6	0.6	14	7	5.6	6	55	2,045.00
8	0.8	18	10	7.4	8	60	2,620.00
10	1	25	12	9.4	10	70	3,870.00
12	1.2	30	15	11.4	12	80	5,310.00
16	1.6	35	18	15.4	16	90	9,610.00

# FXHSR-6 超無敵高效率全鎢鋼超硬端角R立銑刀

## 6-Flute Stub Cut Length Radius End Mills



$D=6$  -0.015~-0.038  
 $D \geq 8$  -0.020~-0.047

P334

- \* 適用於高速加工用。
- \* 以乾式及油霧切削方式，可獲得良好的加工性能。

單位：mm

刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 ( $l_1$ )	刃長 ( $l$ )	首下徑 ( $d_2$ )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
6	0.5	14	6	5.7	6	50	2,780.00
8	0.5	24	8	7.65	8	60	3,345.00
10	0.5	30	10	9.65	10	70	5,180.00
10	1	30	10	9.65	10	70	5,180.00
12	0.5	30	12	11.6	12	75	6,175.00
12	1	30	12	11.6	12	75	6,175.00

超無敵鍍膜刀具 XTRA Coating