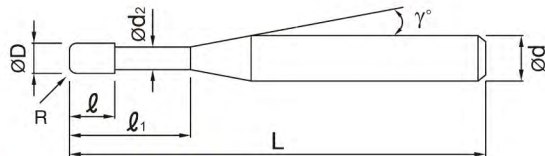


# FRSR-2 超無敵硬質合金圓弧角立銑刀

2-Flute Radius End Mills for Hardened Steels



\* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適用乾式及高速加工。

\* 端角R設計，可防止高速加工時的崩刃，並具有高耐磨耗性。

\* 在頸部施以有效長之研磨，亦適用於溝槽加工。

單位：mm

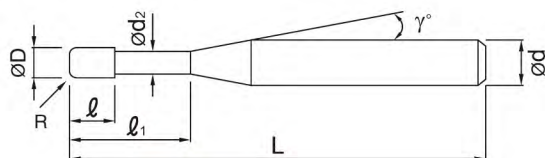
刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.3	-	-	0.45	-	3	40	2,745.00
0.4	-	-	0.6	-	3	40	2,185.00
0.5	0.05	-	1	-	4	40	2,130.00
0.6	0.05	-	1.2	-	4	40	1,995.00
0.8	0.05	-	1.6	-	4	40	1,625.00
1	0.1	-	1.5	-	4	40	1,575.00
1.5	0.1	-	2.2	-	6	40	2,090.00
2	0.1	6	3	1.95	4	40	1,425.00
2.5	0.1	6	4	2.4	6	40	1,550.00

刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
3	0.1	7	4	2.85	6	45	1,550.00
4	0.1	9	5	3.85	6	45	1,550.00
5	0.2	11	6	4.85	6	50	1,550.00
6	0.2	14	7	5.85	6	50	1,550.00
8	0.2	18	9	7.7	8	60	2,775.00
10	0.2	25	12	9.7	10	75	3,790.00
12	0.3	30	15	11.7	12	75	5,050.00
16	0.3	38	18	15.7	16	90	7,870.00
20	0.3	45	24	19.7	20	100	13,415.00

匯聚貿易 / 匯穎國際

# FRSR-4 超無敵硬質合金圓弧角立銑刀

4-Flute Radius End Mills for Hardened Steels



\* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適用乾式及高速加工。

\* 端角R設計，可防止高速加工時的崩刃，並具有高耐磨耗性。

\* 在頸部施以有效長之研磨，亦適用於溝槽加工。

單位：mm

刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	0.1	-	1.5	-	6	40	2,090.00
1.5	0.1	-	2.2	-	6	40	2,090.00
2	0.1	6	3	1.95	6	40	1,550.00
2.5	0.1	6	4	2.4	6	40	1,550.00
3	0.1	7	4	2.85	6	45	1,550.00
4	0.1	9	5	3.85	6	45	1,550.00
5	0.2	11	6	4.85	6	50	1,550.00

刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (l <sub>1</sub> )	刃長 (l)	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
6	0.2	14	7	5.85	6	50	1,550.00
8	0.2	18	9	7.7	8	60	2,775.00
10	0.2	25	12	9.7	10	75	3,790.00
12	0.3	30	15	11.7	12	75	5,050.00
16	0.3	38	18	15.7	16	90	7,870.00
20	0.3	45	24	19.7	20	100	13,415.00