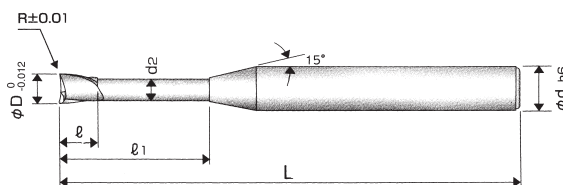




FRLNCR 超無敵全鎢鋼高硬度深溝端角R立銑刀

FRLNCR-2

柄徑公差：h6



NANO 極細超微粒鎢鋼母材

* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。

* 在頸部施以有效長之研磨，亦適用於溝槽加工。

* 端角R設計，在高速切削時，可防止刀具尖角崩損。

單位：mm

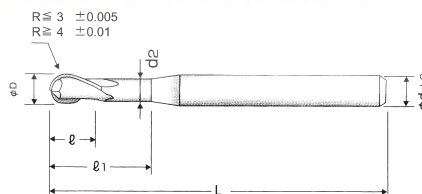


刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格	刃徑 (D)	R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	0.05	1.5	0.7	0.45	6	50	2,720.00	1	0.1	6.7	1.5	0.95	6	50	2,190.00
0.5	0.05	3.3	0.7	0.45	6	50	2,720.00	1.2	0.1	4.4	1.8	1.15	6	50	2,190.00
0.6	0.05	2	0.9	0.55	6	50	2,720.00	1.2	0.1	8	1.8	1.15	6	50	2,320.00
0.6	0.05	4	0.9	0.55	6	50	2,720.00	1.5	0.15	5	2.2	1.45	6	50	2,190.00
0.8	0.05	2.5	1.2	0.75	6	50	2,460.00	1.5	0.15	9.7	2.2	1.45	6	50	2,190.00
0.8	0.05	5.5	1.2	0.75	6	50	2,460.00	2	0.15	6	2.2	1.95	6	50	2,080.00
1	0.1	3.3	1.5	0.95	6	50	2,190.00	2	0.15	13	2.2	1.95	6	50	2,260.00

FRSB 超無敵全鎢鋼高硬度短刃圓球立銑刀

FRSB-2

柄徑公差：h6



NANO 極細超微粒鎢鋼母材

* 採用新開發之奈米鎢鋼母材及新鍍膜方式，適於乾式及高速加工。

* 可充分發揮高精密性能之高速加工。

* 高耐磨耗性能。

單位：mm



R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格	R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.5	2.2	1	1	0.95	4	50	2,840.00	3	12	6	6	5.85	6	90	3,110.00
0.6	2.6	1.2	1.2	1.15	4	50	2,840.00	3.5	14	7	7	6.7	8	90	4,910.00
0.75	3	1.5	1.5	1.45	4	50	2,840.00	4	16	8	8	7.7	8	100	4,860.00
1	4	2	2	1.95	6	50	2,690.00	4.5	18	9	9	8.7	10	100	8,020.00
1.5	6	3	3	2.85	6	60	2,690.00	5	20	10	10	9.7	10	100	8,020.00
2	8	4	4	3.95	6	70	2,820.00	6	24	12	12	11.7	12	110	10,300.00
2.5	10	5	5	4.85	6	80	2,900.00								