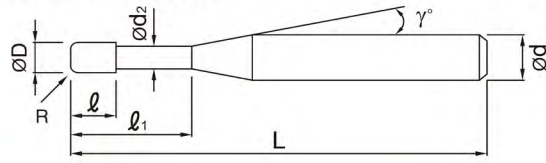


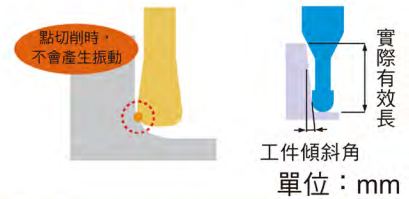
MHR430R 無限鍍膜全鎢鋼深溝端角R立銑刀

4-Flute Long Neck Radius End Mills



D ≤ 2.5 ±0.005
 D > 2.5 ±0.01

- * 外周刀的特別設計，可降低異音及對工件的干擾。
- * 更大的切削深度，比圓球立銑刀更能實現高能率加工。
- * 刀徑2.5mm以下，端角R精度為±5μm。
- * 表面披覆最新改良的無限鍍膜處理，適合於加工預硬鋼、STAVAX及電極銅。



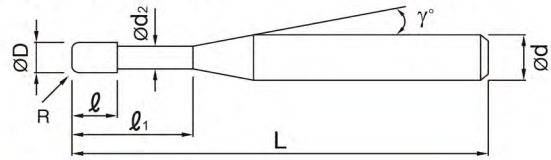
刀徑 (D)	端角R (R)	有效長 (l ₁)	刃長 (l)	首下徑 (d ₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
1	0.05	3	0.8	0.95	4	50	3.26	3.40	3.56	3.73	4.13	4,070.00
1	0.05	4	0.8	0.95	4	50	4.30	4.49	4.70	4.93	5.46	4,070.00
1	0.05	5	0.8	0.95	4	50	5.34	5.58	5.84	6.12	6.79	4,070.00
1	0.05	6	0.8	0.95	4	50	6.38	6.67	6.98	7.32	8.11	4,070.00
1	0.05	8	0.8	0.95	4	50	8.47	8.85	9.26	9.71	10.77	4,070.00
1	0.05	10	0.8	0.95	4	50	10.56	11.03	11.54	12.11	13.42	4,070.00
1	0.05	12	0.8	0.95	4	50	12.64	13.21	13.82	14.50	16.08	4,070.00
1	0.1	3	0.8	0.95	4	50	3.25	3.40	3.55	3.72	4.12	4,070.00
1	0.1	4	0.8	0.95	4	50	4.30	4.48	4.69	4.92	5.44	4,070.00
1	0.1	5	0.8	0.95	4	50	5.34	5.57	5.83	6.11	6.77	4,070.00
1	0.1	6	0.8	0.95	4	50	6.38	6.66	6.97	7.31	8.10	4,070.00
1	0.1	8	0.8	0.95	4	50	8.47	8.84	9.25	9.70	10.75	4,070.00
1	0.1	10	0.8	0.95	4	50	10.55	11.02	11.53	12.10	13.41	4,070.00
1	0.1	12	0.8	0.95	4	50	12.64	13.20	13.81	14.49	16.06	4,070.00
1	0.2	3	0.8	0.95	4	50	3.25	3.39	3.54	3.70	4.08	4,070.00
1	0.2	4	0.8	0.95	4	50	4.29	4.48	4.68	4.90	5.41	4,070.00
1	0.2	5	0.8	0.95	4	50	5.34	5.57	5.82	6.09	6.74	4,070.00
1	0.2	6	0.8	0.95	4	50	6.38	6.66	6.96	7.29	8.07	4,070.00
1	0.2	8	0.8	0.95	4	50	8.46	8.83	9.24	9.68	10.72	4,070.00
1	0.2	10	0.8	0.95	4	50	10.55	11.01	11.52	12.08	13.38	4,070.00
1	0.2	12	0.8	0.95	4	50	12.64	13.19	13.80	14.47	16.03	4,070.00
1	0.3	3	0.8	0.95	4	50	3.25	3.38	3.52	3.68	4.05	4,070.00
1	0.3	4	0.8	0.95	4	50	4.29	4.47	4.66	4.88	5.38	4,070.00
1	0.3	5	0.8	0.95	4	50	5.33	5.56	5.80	6.07	6.71	4,070.00
1	0.3	6	0.8	0.95	4	50	6.37	6.65	6.94	7.27	8.03	4,070.00
1	0.3	8	0.8	0.95	4	50	8.46	8.83	9.22	9.66	10.69	4,070.00
1	0.3	10	0.8	0.95	4	50	10.55	11.00	11.51	12.06	13.34	4,070.00
1	0.3	12	0.8	0.95	4	50	12.63	13.18	13.79	14.45	16.00	4,070.00
1.2	0.1	5	1	1.15	4	50	5.36	5.60	5.86	6.14	6.80	4,300.00
1.2	0.1	10	1	1.15	4	50	10.58	11.05	11.56	12.12	13.44	4,300.00
1.2	0.1	15	1	1.15	4	60	15.79	16.49	17.26	18.11	20.07	6,450.00
1.2	0.2	5	1	1.15	4	50	5.36	5.59	5.84	6.12	6.77	4,300.00
1.2	0.2	10	1	1.15	4	50	10.57	11.04	11.55	12.11	13.41	4,300.00
1.2	0.2	15	1	1.15	4	60	15.79	16.49	17.25	18.09	20.04	6,450.00
1.2	0.3	5	1	1.15	4	50	5.36	5.58	5.83	6.10	6.74	4,300.00
1.2	0.3	10	1	1.15	4	50	10.57	11.03	11.53	12.09	13.37	4,300.00
1.2	0.3	15	1	1.15	4	60	15.78	16.48	17.24	18.07	20.01	6,450.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating

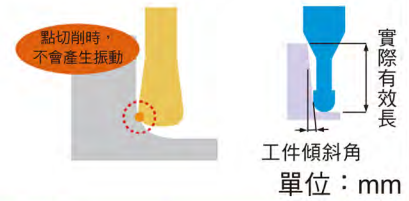
MHR430R 無限鍍膜全鎢鋼深溝端角R立銑刀

4-Flute Long Neck Radius End Mills



D ≤ 2.5 ± 0.005
 D > 2.5 ± 0.01
 刀徑 0
 -0.02

- * 外周刀的特別設計，可降低異音及對工件的干擾。
- * 更大的切削深度，比圓球立銑刀更能實現高能率加工。
- * 刀徑2.5mm以下，端角R精度為±5μm。
- * 表面披覆最新改良的無限鍍膜處理，適合於加工預硬鋼、STAVAX及電極銅。

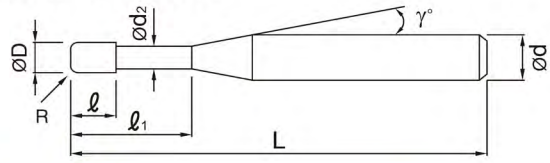


刀徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
1.5	0.1	6	1.2	1.45	4	50	6.42	6.70	7.01	7.35	8.15	4,300.00
1.5	0.1	12	1.2	1.45	4	50	12.68	13.24	13.85	14.53	16.11	4,300.00
1.5	0.1	18	1.2	1.45	4	60	18.93	19.78	20.70	21.71	24.07	4,300.00
1.5	0.2	6	1.2	1.45	4	50	6.42	6.69	7.00	7.33	8.11	4,300.00
1.5	0.2	12	1.2	1.45	4	50	12.67	13.23	13.84	14.51	16.08	4,300.00
1.5	0.2	18	1.2	1.45	4	60	18.93	19.77	20.68	21.69	24.04	4,300.00
1.5	0.3	6	1.2	1.45	4	50	6.41	6.68	6.98	7.31	8.08	4,300.00
1.5	0.3	12	1.2	1.45	4	50	12.67	13.22	13.83	14.49	16.04	4,300.00
1.5	0.3	18	1.2	1.45	4	60	18.92	19.76	20.67	21.67	24.01	4,300.00
1.5	0.5	6	1.2	1.45	4	50	6.40	6.67	6.96	7.27	8.02	4,300.00
1.5	0.5	12	1.2	1.45	4	50	12.66	13.20	13.80	14.45	15.98	4,300.00
1.5	0.5	18	1.2	1.45	4	60	18.92	19.74	20.64	21.63	23.94	4,300.00
2	0.1	8	1.6	1.94	4	50	8.55	8.93	9.35	9.80	10.86	4,300.00
2	0.1	12	1.6	1.94	4	50	12.73	13.29	13.91	14.59	16.17	4,300.00
2	0.1	16	1.6	1.94	4	60	16.90	17.65	18.47	19.37	-	4,300.00
2	0.1	20	1.6	1.94	4	60	21.07	22.01	23.03	24.16	-	4,300.00
2	0.1	24	1.6	1.94	4	70	25.24	26.36	27.59	28.95	-	4,300.00
2	0.2	8	1.6	1.94	4	50	8.55	8.92	9.33	9.78	10.83	4,300.00
2	0.2	12	1.6	1.94	4	50	12.72	13.28	13.89	14.57	16.14	4,300.00
2	0.2	16	1.6	1.94	4	60	16.89	17.64	18.46	19.36	-	4,300.00
2	0.2	20	1.6	1.94	4	60	21.06	22.00	23.02	24.14	-	4,300.00
2	0.2	24	1.6	1.94	4	70	25.23	26.36	27.58	28.93	-	4,300.00
2	0.3	8	1.6	1.94	4	50	8.55	8.91	9.32	9.76	10.80	4,300.00
2	0.3	12	1.6	1.94	4	50	12.72	13.27	13.88	14.55	16.11	4,300.00
2	0.3	16	1.6	1.94	4	60	16.89	17.63	18.44	19.34	-	4,300.00
2	0.3	20	1.6	1.94	4	60	21.06	21.99	23.00	24.12	-	4,300.00
2	0.3	24	1.6	1.94	4	70	25.23	26.35	27.57	28.91	-	4,300.00
2	0.5	8	1.6	1.94	4	50	8.54	8.90	9.29	9.72	10.73	4,300.00
2	0.5	12	1.6	1.94	4	50	12.71	13.25	13.85	14.51	16.04	4,300.00
2	0.5	16	1.6	1.94	4	60	16.88	17.61	18.42	19.30	-	4,300.00
2	0.5	20	1.6	1.94	4	60	21.05	21.97	22.98	24.08	-	4,300.00
2	0.5	24	1.6	1.94	4	70	25.22	26.33	27.54	28.87	-	4,300.00
2.5	0.1	10	2	2.4	4	50	10.66	11.14	11.65	12.22	13.55	4,520.00
2.5	0.1	20	2	2.4	4	60	21.09	22.03	23.06	-	-	4,520.00
2.5	0.1	30	2	2.4	4	70	31.52	32.93	-	-	-	4,750.00
2.5	0.2	10	2	2.4	4	50	10.66	11.13	11.64	12.20	13.52	4,520.00
2.5	0.2	20	2	2.4	4	60	21.09	22.02	23.05	-	-	4,520.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating

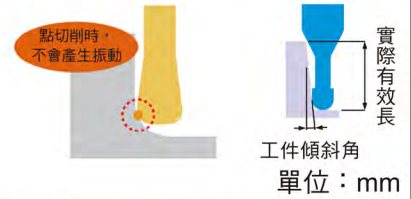
MHR430R 無限鍍膜全鎢鋼深溝端角R立銑刀

4-Flute Long Neck Radius End Mills



D ≤ 2.5 ± 0.005
 D > 2.5 ± 0.01
 刀徑 0 -0.02

- * 外周刀的特別設計，可降低異音及對工件的干擾。
- * 更大的切削深度，比圓球立銑刀更能實現高能率加工。
- * 刀徑2.5mm以下，端角R精度為±5μm。
- * 表面披覆最新改良的無限鍍膜處理，適合於加工預硬鋼、STAVAX及電極銅。



單位：mm

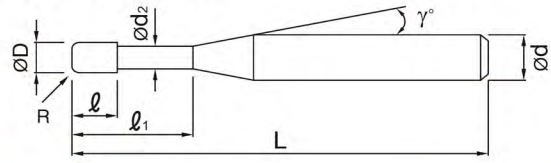
刀徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
2.5	0.2	30	2	2.4	4	70	31.52	32.92	-	-	-	4,750.00
2.5	0.3	10	2	2.4	4	50	10.66	11.12	11.63	12.18	13.48	4,520.00
2.5	0.3	20	2	2.4	4	60	21.08	22.01	23.03	-	-	4,520.00
2.5	0.3	30	2	2.4	4	70	31.51	32.91	-	-	-	4,750.00
2.5	0.5	10	2	2.4	4	50	10.65	11.10	11.60	12.15	13.42	4,520.00
2.5	0.5	20	2	2.4	4	60	21.08	22.00	23.00	-	-	4,520.00
2.5	0.5	30	2	2.4	4	70	31.50	32.89	-	-	-	4,750.00
3	0.1	12	2.5	2.85	6	50	12.81	13.38	14.00	14.69	16.28	5,880.00
3	0.1	18	2.5	2.85	6	60	19.07	19.92	20.85	21.87	24.24	5,880.00
3	0.1	24	2.5	2.85	6	70	25.32	26.45	27.69	29.05	-	6,220.00
3	0.1	30	2.5	2.85	6	70	31.58	32.99	34.53	36.23	-	6,450.00
3	0.1	36	2.5	2.85	6	80	37.84	39.53	41.37	43.40	-	6,450.00
3	0.2	12	2.5	2.85	6	50	12.81	13.37	13.99	14.67	16.25	5,880.00
3	0.2	18	2.5	2.85	6	60	19.06	19.91	20.83	21.85	24.21	5,880.00
3	0.2	24	2.5	2.85	6	70	25.32	26.44	27.67	29.03	-	6,220.00
3	0.2	30	2.5	2.85	6	70	31.58	32.98	34.52	36.21	-	6,450.00
3	0.2	36	2.5	2.85	6	80	37.83	39.52	41.36	43.39	-	6,450.00
3	0.3	12	2.5	2.85	6	50	12.80	13.36	13.97	14.65	16.22	5,880.00
3	0.3	20	2.5	2.85	6	60	21.15	22.08	23.10	24.22	26.83	5,880.00
3	0.3	24	2.5	2.85	6	70	25.32	26.44	27.66	29.01	-	6,220.00
3	0.3	30	2.5	2.85	6	70	31.57	32.97	34.50	36.19	-	6,450.00
3	0.3	36	2.5	2.85	6	80	37.83	39.51	41.35	43.37	-	6,450.00
3	0.5	12	2.5	2.85	6	50	12.79	13.34	13.95	14.61	16.15	5,880.00
3	0.5	20	2.5	2.85	6	60	21.14	22.06	23.07	24.18	26.77	5,880.00
3	0.5	24	2.5	2.85	6	70	25.31	26.42	27.63	28.97	-	6,220.00
3	0.5	30	2.5	2.85	6	70	31.56	32.96	34.48	36.15	-	6,450.00
3	0.5	36	2.5	2.85	6	80	37.82	39.49	41.32	43.33	-	6,450.00
3	1	12	2.5	2.85	6	50	12.77	13.30	13.88	14.51	15.99	5,880.00
3	1	20	2.5	2.85	6	60	21.12	22.02	23.00	24.09	26.61	5,880.00
3	1	24	2.5	2.85	6	70	25.29	26.37	27.56	28.87	-	6,220.00
3	1	30	2.5	2.85	6	70	31.54	32.91	34.41	36.05	-	6,450.00
3	1	36	2.5	2.85	6	80	37.80	39.45	41.25	43.23	-	6,450.00
4	0.1	16	3.2	3.8	6	60	17.17	17.93	18.77	19.68	-	5,880.00
4	0.1	24	3.2	3.8	6	70	25.51	26.65	27.89	29.26	-	5,880.00
4	0.1	32	3.2	3.8	6	70	33.85	35.36	37.01	-	-	5,880.00
4	0.1	48	3.2	3.8	6	100	50.54	52.79	-	-	-	9,380.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating

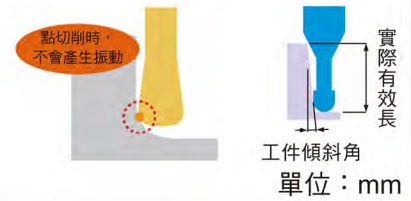
MHR430R 無限鍍膜全鎢鋼深溝端角R立銑刀

4-Flute Long Neck Radius End Mills



D ≤ 2.5 ± 0.005
 D > 2.5 ± 0.01
 刀徑 0
 -0.02

- * 外周刀的特別設計，可降低異音及對工件的干擾。
- * 更大的切削深度，比圓球立銑刀更能實現高能率加工。
- * 刀徑2.5mm以下，端角R精度為±5μm。
- * 表面披覆最新改良的無限鍍膜處理，適合於加工預硬鋼、STAVAX及電極銅。



刀徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
4	0.2	16	3.2	3.8	6	60	17.16	17.92	18.75	19.66	-	5,880.00
4	0.2	24	3.2	3.8	6	70	25.50	26.64	27.88	29.24	-	5,880.00
4	0.2	32	3.2	3.8	6	70	33.85	35.35	37.00	-	-	5,880.00
4	0.2	48	3.2	3.8	6	100	50.53	52.78	-	-	-	9,380.00
4	0.3	16	3.2	3.8	6	60	17.16	17.91	18.74	19.65	-	5,880.00
4	0.3	24	3.2	3.8	6	70	25.50	26.63	27.86	29.22	-	5,880.00
4	0.3	32	3.2	3.8	6	70	33.84	35.34	36.99	-	-	5,880.00
4	0.3	48	3.2	3.8	6	100	50.53	52.78	-	-	-	9,380.00
4	0.5	16	3.2	3.8	6	60	17.15	17.89	18.71	19.61	-	5,880.00
4	0.5	24	3.2	3.8	6	70	25.49	26.61	27.83	29.18	-	5,880.00
4	0.5	32	3.2	3.8	6	70	33.83	35.33	36.96	-	-	5,880.00
4	0.5	48	3.2	3.8	6	100	50.52	52.76	-	-	-	9,380.00
4	1	16	3.2	3.8	6	60	17.13	17.85	18.64	19.51	-	5,880.00
4	1	24	3.2	3.8	6	70	25.47	26.57	27.77	29.08	-	5,880.00
4	1	32	3.2	3.8	6	70	33.81	35.28	36.89	-	-	5,880.00
4	1	48	3.2	3.8	6	100	50.50	52.71	-	-	-	9,380.00
5	0.1	20	4	4.8	6	70	21.34	22.29	-	-	-	7,350.00
5	0.1	40	4	4.8	6	90	42.19	-	-	-	-	9,380.00
5	0.2	20	4	4.8	6	70	21.33	22.28	-	-	-	7,350.00
5	0.2	40	4	4.8	6	90	42.19	-	-	-	-	9,380.00
5	0.3	20	4	4.8	6	70	21.33	22.27	-	-	-	7,350.00
5	0.3	40	4	4.8	6	90	42.19	-	-	-	-	9,380.00
5	0.5	20	4	4.8	6	70	21.32	22.25	-	-	-	7,350.00
5	0.5	40	4	4.8	6	90	42.18	-	-	-	-	9,380.00
5	1	20	4	4.8	6	70	21.30	22.21	-	-	-	7,350.00
5	1	40	4	4.8	6	90	42.16	-	-	-	-	9,380.00
6	0.1	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	7,350.00
6	0.1	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	11,640.00
6	0.2	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	7,350.00
6	0.2	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	11,640.00
6	0.3	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	7,350.00
6	0.3	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	11,640.00
6	0.5	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	7,350.00
6	0.5	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	11,640.00
6	1	24	5	5.8	6	90	-	-	-	-	-	7,350.00
6	1	48	5	5.8	6	110	-	-	-	-	-	11,640.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating