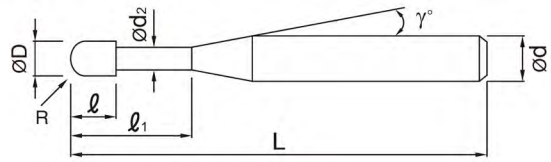


MRB230 無限鍍膜全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

2-Flute Long Neck Ball End Mills



$R \leq 1.5 \pm 0.005$
 $R > 1.5 \pm 0.01$



- * 4mm柄徑。
- * 長頸型立銑刀，最適於細長、狹窄之溝槽加工。
- * 適合從低速到高速的精密3次元深溝槽加工。

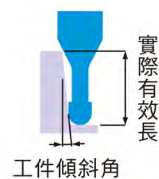
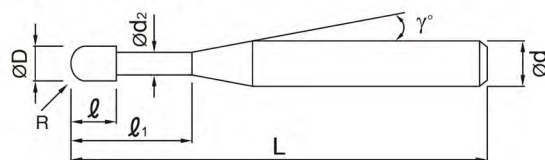
單位：mm

R角 (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
0.05	0.3	0.07	0.085	12°	4	45	0.34	0.36	0.37	0.39	0.42	7,740.00
0.05	0.5	0.07	0.085	12°	4	45	0.55	0.57	0.60	0.63	0.69	8,390.00
0.1	0.5	0.15	0.18	12°	4	45	0.57	0.59	0.62	0.64	0.70	5,420.00
0.1	0.75	0.15	0.18	12°	4	45	0.83	0.87	0.90	0.94	1.04	5,420.00
0.1	1	0.15	0.18	12°	4	45	1.09	1.14	1.19	1.24	1.37	5,420.00
0.1	1.25	0.15	0.18	12°	4	45	1.36	1.41	1.47	1.54	1.70	5,870.00
0.1	1.5	0.15	0.18	12°	4	45	1.62	1.68	1.76	1.84	2.03	5,870.00
0.1	1.75	0.15	0.18	12°	4	45	1.88	1.96	2.04	2.14	2.36	6,450.00
0.1	2	0.15	0.18	12°	4	45	2.14	2.23	2.33	2.44	2.70	6,450.00
0.1	2.5	0.15	0.18	12°	4	45	2.66	2.77	2.90	3.04	3.36	7,040.00
0.1	3	0.15	0.18	12°	4	45	3.18	3.32	3.47	3.64	4.02	7,550.00
0.15	0.6	0.2	0.28	12°	4	45	0.68	0.70	0.73	0.75	0.82	5,290.00
0.15	1	0.2	0.28	12°	4	45	1.09	1.14	1.18	1.23	1.35	5,290.00
0.15	1.25	0.2	0.28	12°	4	45	1.34	1.39	1.45	1.52	1.67	5,680.00
0.15	1.5	0.2	0.28	12°	4	45	1.61	1.68	1.75	1.83	2.02	5,680.00
0.15	1.75	0.2	0.28	12°	4	45	1.86	1.94	2.02	2.12	2.33	5,680.00
0.15	2	0.2	0.28	12°	4	45	2.14	2.22	2.32	2.43	2.68	5,680.00
0.15	2.25	0.2	0.28	12°	4	45	2.38	2.48	2.59	2.71	3.00	5,870.00
0.15	2.5	0.2	0.28	12°	4	45	2.66	2.77	2.89	3.03	3.34	5,870.00
0.15	2.75	0.2	0.28	12°	4	45	2.91	3.03	3.16	3.31	3.66	5,870.00
0.15	3	0.2	0.28	12°	4	45	3.18	3.31	3.46	3.63	4.01	5,870.00
0.15	3.5	0.2	0.28	12°	4	45	3.69	3.85	4.02	4.21	4.65	5,870.00
0.15	4	0.2	0.28	12°	4	45	4.21	4.39	4.59	4.81	5.32	5,940.00
0.15	4.5	0.2	0.28	12°	4	45	4.73	4.94	5.16	5.41	5.98	5,940.00
0.15	5	0.2	0.28	12°	4	45	5.25	5.48	5.73	6.01	6.65	6,780.00
0.2	0.75	0.3	0.37	12°	4	45	0.85	0.88	0.92	0.95	1.04	3,620.00
0.2	1	0.3	0.37	12°	4	45	1.12	1.16	1.20	1.25	1.37	3,620.00
0.2	1.5	0.3	0.37	12°	4	45	1.64	1.70	1.77	1.85	2.03	3,680.00
0.2	2	0.3	0.37	12°	4	45	2.16	2.25	2.34	2.45	2.70	3,810.00
0.2	2.5	0.3	0.37	12°	4	45	2.68	2.79	2.91	3.05	3.36	3,940.00
0.2	3	0.3	0.37	12°	4	45	3.20	3.34	3.48	3.64	4.02	4,200.00
0.2	3.5	0.3	0.37	12°	4	45	3.72	3.88	4.05	4.24	4.69	4,520.00
0.2	4	0.3	0.37	12°	4	45	4.24	4.42	4.62	4.84	5.35	4,520.00
0.2	4.5	0.3	0.37	12°	4	45	4.76	4.97	5.19	5.44	6.01	4,780.00
0.2	5	0.3	0.37	12°	4	45	5.29	5.51	5.76	6.04	6.68	4,780.00
0.2	5.5	0.3	0.37	12°	4	45	5.81	6.06	6.33	6.64	7.34	5,420.00
0.2	6	0.3	0.37	12°	4	45	6.33	6.60	6.90	7.23	8.00	5,420.00
0.25	1	0.35	0.46	12°	4	45	1.13	1.16	1.21	1.26	1.37	3,620.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating

MRB230 無限鍍膜全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

2-Flute Long Neck Ball End Mills



- * 4mm柄徑。
- * 長頸型立銑刀，最適於細長、狹窄之溝槽加工。
- * 適合從低速到高速的精密3次元深溝槽加工。

工件傾斜角

單位：mm

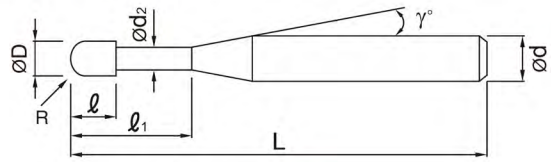
R角 (R)	有效長 (ℓ ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d ₂)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
0.25	1.5	0.35	0.46	12°	4	45	1.65	1.71	1.78	1.85	2.03	3,620.00
0.25	2	0.35	0.46	12°	4	45	2.17	2.25	2.35	2.45	2.69	3,620.00
0.25	2.5	0.35	0.46	12°	4	45	2.69	2.80	2.92	3.05	3.36	3,620.00
0.25	3	0.35	0.46	12°	4	45	3.21	3.34	3.49	3.65	4.02	3,620.00
0.25	3.5	0.35	0.46	12°	4	45	3.73	3.89	4.06	4.25	4.69	3,620.00
0.25	4	0.35	0.46	12°	4	45	4.25	4.43	4.63	4.85	5.35	3,620.00
0.25	4.5	0.35	0.46	12°	4	45	4.78	4.98	5.20	5.44	6.01	3,680.00
0.25	5	0.35	0.46	12°	4	45	5.30	5.52	5.77	6.04	6.68	3,680.00
0.25	5.5	0.35	0.46	12°	4	45	5.82	6.07	6.34	6.64	7.34	3,810.00
0.25	6	0.35	0.46	12°	4	45	6.34	6.61	6.91	7.24	8.00	3,810.00
0.25	7	0.35	0.46	12°	4	45	7.38	7.70	8.05	8.44	9.33	4,520.00
0.25	8	0.35	0.46	12°	4	45	8.42	8.79	9.19	9.63	10.66	4,520.00
0.3	1.5	0.45	0.56	12°	4	45	1.64	1.71	1.77	1.84	2.02	2,780.00
0.3	2	0.45	0.56	12°	4	45	2.17	2.25	2.34	2.44	2.68	2,780.00
0.3	2.5	0.45	0.56	12°	4	45	2.69	2.79	2.91	3.04	3.34	2,840.00
0.3	3	0.45	0.56	12°	4	45	3.21	3.34	3.48	3.64	4.01	2,840.00
0.3	3.5	0.45	0.56	12°	4	45	3.73	3.88	4.05	4.24	4.67	2,970.00
0.3	4	0.45	0.56	12°	4	45	4.25	4.43	4.62	4.84	5.33	2,970.00
0.3	4.5	0.45	0.56	12°	4	45	4.77	4.97	5.19	5.43	6.00	2,970.00
0.3	5	0.45	0.56	12°	4	45	5.23	5.40	5.59	5.79	6.23	2,970.00
0.3	5.5	0.45	0.56	12°	4	45	5.82	6.06	6.33	6.63	7.32	2,970.00
0.3	6	0.45	0.56	12°	4	45	6.34	6.61	6.90	7.23	7.99	2,970.00
0.3	6.5	0.45	0.56	12°	4	45	6.86	7.15	7.47	7.83	8.65	3,360.00
0.3	7	0.45	0.56	12°	4	45	7.38	7.70	8.04	8.43	9.31	3,360.00
0.3	7.5	0.45	0.56	12°	4	45	7.90	8.24	8.61	9.02	9.98	3,940.00
0.3	8	0.45	0.56	12°	4	45	8.42	8.79	9.18	9.62	10.64	3,940.00
0.3	8.5	0.45	0.56	12°	4	45	8.94	9.33	9.76	10.22	11.31	4,200.00
0.3	9	0.45	0.56	12°	4	45	9.47	9.88	10.33	10.82	11.97	4,200.00
0.3	9.5	0.45	0.56	12°	4	45	9.99	10.42	10.90	11.42	12.63	4,200.00
0.3	10	0.45	0.56	12°	4	45	10.51	10.97	11.47	12.02	13.30	4,000.00
0.3	11	0.45	0.56	12°	4	45	11.55	12.06	12.61	13.21	14.62	4,520.00
0.3	12	0.45	0.56	12°	4	45	12.59	13.14	13.75	14.41	15.95	4,520.00
0.4	2	0.6	0.76	12°	4	45	2.16	2.24	2.33	2.42	2.65	2,780.00
0.4	3	0.6	0.76	12°	4	45	3.20	3.33	3.47	3.62	3.97	2,970.00
0.4	4	0.6	0.76	12°	4	45	4.25	4.42	4.61	4.82	5.30	2,970.00
0.4	5	0.6	0.76	12°	4	45	5.29	5.51	5.75	6.01	6.63	2,970.00
0.4	6	0.6	0.76	12°	4	45	6.33	6.60	6.89	7.21	7.96	2,970.00
0.4	7	0.6	0.76	12°	4	45	7.29	7.53	7.79	8.07	8.70	2,970.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating

MRB230 無限鍍膜全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

2-Flute Long Neck Ball End Mills



- * 4mm柄徑。
- * 長頸型立銑刀，最適於細長、狹窄之溝槽加工。
- * 適合從低速到高速的精密3次元深溝槽加工。

單位：mm

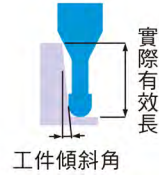
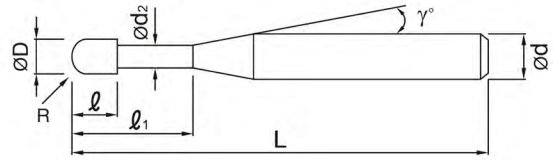
R角 (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
0.4	8	0.6	0.76	12°	4	45	8.42	8.78	9.17	9.60	10.61	2,970.00
0.4	9	0.6	0.76	12°	4	45	9.46	9.87	10.31	10.80	11.94	3,940.00
0.4	10	0.6	0.76	12°	4	45	10.50	10.96	11.45	12.00	13.26	3,940.00
0.4	12	0.6	0.76	12°	4	45	12.59	13.14	13.73	14.39	15.92	4,840.00
0.5	3	0.75	0.95	12°	4	45	3.22	3.35	3.48	3.63	3.97	2,330.00
0.5	4	0.75	0.95	12°	4	45	4.27	4.44	4.62	4.83	5.30	2,650.00
0.5	5	0.75	0.95	12°	4	45	5.24	5.41	5.59	5.78	6.21	2,650.00
0.5	6	0.75	0.95	12°	4	45	6.35	6.62	6.90	7.22	7.96	2,840.00
0.5	7	0.75	0.95	12°	4	45	7.40	7.71	8.04	8.42	9.28	2,840.00
0.5	8	0.75	0.95	12°	4	45	8.44	8.79	9.18	9.61	10.61	2,840.00
0.5	9	0.75	0.95	12°	4	45	9.48	9.88	10.32	10.81	11.94	2,840.00
0.5	10	0.75	0.95	12°	4	45	10.52	10.97	11.46	12.01	13.26	2,840.00
0.5	12	0.75	0.95	12°	4	45	12.61	13.15	13.75	14.40	15.92	2,840.00
0.5	14	0.75	0.95	12°	4	50	14.70	15.33	16.03	16.79	18.57	3,360.00
0.5	16	0.75	0.95	12°	4	50	16.78	17.51	18.31	19.18	21.23	3,940.00
0.5	18	0.75	0.95	12°	4	55	18.87	19.69	20.59	21.58	23.88	3,940.00
0.5	20	0.75	0.95	12°	4	55	20.95	21.87	22.87	23.97	26.54	4,780.00
0.6	4	0.9	1.15	12°	4	45	4.26	4.43	4.61	4.81	5.27	3,550.00
0.6	6	0.9	1.15	12°	4	45	6.35	6.61	6.89	7.20	7.92	3,870.00
0.6	8	0.9	1.15	12°	4	45	8.43	8.79	9.17	9.59	10.58	3,870.00
0.6	10	0.9	1.15	12°	4	45	10.52	10.96	11.45	11.99	13.23	3,870.00
0.6	12	0.9	1.15	12°	4	45	12.48	12.89	13.33	13.81	14.89	3,870.00
0.6	14	0.9	1.15	12°	4	50	14.69	15.32	16.01	16.77	18.54	4,200.00
0.6	16	0.9	1.15	12°	4	50	16.78	17.50	18.29	19.17	21.20	4,520.00
0.6	18	0.9	1.15	12°	4	55	18.86	19.68	20.58	21.56	23.85	4,840.00
0.6	20	0.9	1.15	12°	4	55	20.95	21.86	22.86	23.95	26.50	4,840.00
0.6	24	0.9	1.15	12°	4	60	25.12	26.22	27.42	28.74	-	6,130.00
0.7	8	1	1.35	12°	4	45	8.43	8.78	9.16	9.57	10.55	3,360.00
0.7	12	1	1.35	12°	4	50	12.60	13.13	13.72	14.36	15.85	3,360.00
0.7	16	1	1.35	12°	4	50	16.77	17.49	18.28	19.15	21.16	3,360.00
0.75	3	1.1	1.45	12°	4	45	3.21	3.33	3.45	3.58	3.89	2,710.00
0.75	4	1.1	1.45	12°	4	45	4.26	4.41	4.59	4.78	5.22	2,710.00
0.75	6	1.1	1.45	12°	4	45	6.34	6.59	6.87	7.17	7.88	2,710.00
0.75	8	1.1	1.45	12°	4	45	8.43	8.77	9.15	9.56	10.53	2,840.00
0.75	10	1.1	1.45	12°	4	45	10.51	10.95	11.43	11.96	13.18	3,100.00
0.75	12	1.1	1.45	12°	4	45	12.60	13.13	13.71	14.35	15.84	3,360.00
0.75	14	1.1	1.45	12°	4	50	14.69	15.31	15.99	16.74	18.49	3,360.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating

MRB230 無限鍍膜全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

2-Flute Long Neck Ball End Mills



- * 4mm柄徑。
- * 長頸型立銑刀，最適於細長、狹窄之溝槽加工。
- * 適合從低速到高速的精密3次元深溝槽加工。

工件傾斜角

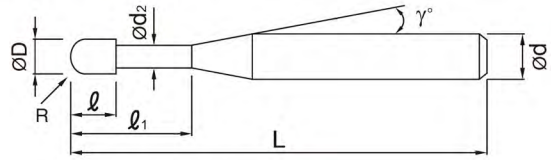
單位：mm

R角 (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
0.75	16	1.1	1.45	12°	4	50	16.77	17.49	18.27	19.14	21.15	3,360.00
0.75	18	1.1	1.45	12°	4	55	18.86	19.67	20.55	21.53	23.80	3,360.00
0.75	20	1.1	1.45	12°	4	55	20.94	21.85	22.84	23.92	-	3,360.00
0.75	22	1.1	1.45	12°	4	55	23.03	24.02	25.12	26.32	-	3,360.00
0.75	30	1.1	1.45	12°	4	70	31.37	32.74	34.24	35.89	-	5,290.00
0.8	4	1.2	1.55	12°	4	45	4.25	4.41	4.58	4.77	5.21	3,550.00
0.8	8	1.2	1.55	12°	4	45	8.43	8.77	9.14	9.55	10.51	3,870.00
0.8	12	1.2	1.55	12°	4	45	12.60	13.13	13.70	14.34	15.82	3,870.00
0.8	16	1.2	1.55	12°	4	50	16.77	17.48	18.27	19.13	21.13	3,870.00
0.8	20	1.2	1.55	12°	4	55	20.94	21.84	22.83	23.91	-	3,870.00
0.9	8	1.3	1.75	12°	4	45	8.42	8.76	9.13	9.53	10.48	3,360.00
0.9	12	1.3	1.75	12°	4	45	12.59	13.12	13.69	14.32	15.79	3,360.00
0.9	16	1.3	1.75	12°	4	50	16.76	17.47	18.25	19.11	21.10	3,360.00
0.9	20	1.3	1.75	12°	4	55	20.94	21.83	22.81	23.89	-	3,360.00
1	3	1.5	1.94	12°	4	45	3.23	3.33	3.44	3.56	3.85	2,330.00
1	4	1.5	1.94	12°	4	45	4.27	4.42	4.58	4.76	5.17	2,330.00
1	6	1.5	1.94	12°	4	45	6.36	6.60	6.86	7.15	7.83	2,650.00
1	8	1.5	1.94	12°	4	45	8.44	8.78	9.14	9.54	10.48	2,840.00
1	10	1.5	1.94	12°	4	45	10.53	10.95	11.42	11.94	13.14	2,840.00
1	12	1.5	1.94	12°	4	45	12.61	13.13	13.70	14.33	15.79	2,840.00
1	14	1.5	1.94	12°	4	50	14.70	15.31	15.98	16.72	18.45	2,840.00
1	16	1.5	1.94	12°	4	50	16.78	17.49	18.27	19.12	-	2,840.00
1	18	1.5	1.94	12°	4	55	18.87	19.67	20.55	21.51	-	2,840.00
1	20	1.5	1.94	12°	4	55	20.96	21.85	22.83	23.90	-	2,840.00
1	22	1.5	1.94	12°	4	60	23.04	24.03	25.11	26.30	-	3,940.00
1	25	1.5	1.94	12°	4	65	26.17	27.30	28.53	29.89	-	4,000.00
1	30	1.5	1.94	12°	4	70	31.38	32.74	34.23	-	-	4,580.00
1	35	1.5	1.94	12°	4	70	36.60	38.19	39.93	-	-	6,200.00
1	40	1.5	1.94	12°	4	90	41.81	43.64	-	-	-	6,200.00
1.25	6	2.3	2.4	12°	4	45	6.44	6.68	6.93	7.21	7.87	3,100.00
1.25	10	2.3	2.4	12°	4	45	10.62	11.04	11.49	12.00	13.18	3,260.00
1.25	15	2.3	2.4	12°	4	50	15.83	16.48	17.20	17.98	-	3,870.00
1.25	20	2.3	2.4	12°	4	55	21.04	21.93	22.90	-	-	4,520.00
1.25	25	2.3	2.4	12°	4	65	26.26	27.38	28.60	-	-	4,840.00
1.25	30	2.3	2.4	12°	4	70	31.47	32.82	-	-	-	4,840.00
1.25	35	2.3	2.4	12°	4	70	36.69	38.27	-	-	-	5,490.00
1.5	6	2.5	2.85	12°	4	60	6.56	6.78	7.03	7.31	7.95	2,260.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating

MRB230 無限鍍膜全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

2-Flute Long Neck Ball End Mills



$R \leq 1.5 \pm 0.005$
 $R > 1.5 \pm 0.01$



- * 6mm柄徑。
- * 長頸型立銑刀，最適於細長、狹窄之溝槽加工。
- * 適合從低速到高速的精密3次元深溝槽加工。

單位：mm

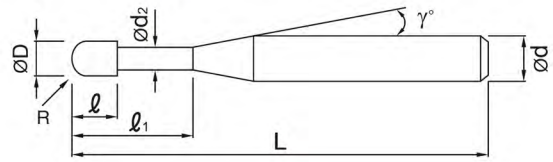
R角 (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
0.1	0.5	0.15	0.18	12°	6	50	0.57	0.59	0.62	0.64	0.70	6,390.00
0.1	1	0.15	0.18	12°	6	50	1.09	1.14	1.19	1.24	1.37	6,390.00
0.1	1.5	0.15	0.18	12°	6	50	1.62	1.68	1.76	1.84	2.03	6,910.00
0.1	2	0.15	0.18	12°	6	50	2.14	2.23	2.33	2.44	2.70	7,490.00
0.15	1	0.2	0.28	12°	6	50	1.09	1.14	1.18	1.23	1.35	6,130.00
0.15	1.5	0.2	0.28	12°	6	50	1.61	1.68	1.75	1.83	2.02	6,710.00
0.15	2	0.2	0.28	12°	6	50	2.14	2.22	2.32	2.43	2.68	6,710.00
0.2	1	0.3	0.37	12°	6	50	1.12	1.16	1.20	1.25	1.37	4,520.00
0.2	1.5	0.3	0.37	12°	6	50	1.64	1.70	1.77	1.85	2.03	4,580.00
0.2	2	0.3	0.37	12°	6	50	2.16	2.25	2.34	2.45	2.70	4,710.00
0.2	2.5	0.3	0.37	12°	6	50	2.68	2.79	2.91	3.05	3.36	4,840.00
0.2	3	0.3	0.37	12°	6	50	3.20	3.34	3.48	3.64	4.02	5,160.00
0.25	1.5	0.35	0.46	12°	6	50	1.65	1.71	1.78	1.85	2.03	4,520.00
0.25	2	0.35	0.46	12°	6	50	2.17	2.25	2.35	2.45	2.69	4,520.00
0.25	4	0.35	0.46	12°	6	50	4.25	4.43	4.63	4.85	5.35	4,520.00
0.25	5	0.35	0.46	12°	6	50	5.30	5.52	5.77	6.04	6.68	4,580.00
0.25	6	0.35	0.46	12°	6	50	6.34	6.61	6.91	7.24	8.00	4,710.00
0.25	8	0.35	0.46	12°	6	50	8.42	8.79	9.19	9.63	10.66	5,420.00
0.25	9	0.35	0.46	12°	6	55	9.47	9.88	10.33	10.83	11.99	5,420.00
0.25	10	0.35	0.46	12°	6	55	10.51	10.97	11.47	12.03	13.31	5,420.00
0.3	2	0.45	0.56	12°	6	50	2.17	2.25	2.34	2.44	2.68	3,620.00
0.3	3	0.45	0.56	12°	6	50	3.21	3.34	3.48	3.64	4.01	3,680.00
0.3	4	0.45	0.56	12°	6	50	4.25	4.43	4.62	4.84	5.33	3,810.00
0.3	6	0.45	0.56	12°	6	50	6.34	6.61	6.90	7.23	7.99	3,810.00
0.3	8	0.45	0.56	12°	6	50	8.42	8.79	9.18	9.62	10.64	4,840.00
0.3	10	0.45	0.56	12°	6	50	10.40	10.75	11.13	11.54	12.45	5,160.00
0.4	2	0.6	0.76	12°	6	50	2.16	2.24	2.33	2.42	2.65	3,620.00
0.4	3	0.6	0.76	12°	6	50	3.20	3.33	3.47	3.62	3.97	3,810.00
0.4	4	0.6	0.76	12°	6	50	4.25	4.42	4.61	4.82	5.30	3,810.00
0.4	6	0.6	0.76	12°	6	50	6.33	6.60	6.89	7.21	7.96	3,810.00
0.4	8	0.6	0.76	12°	6	50	8.42	8.78	9.17	9.60	10.61	3,810.00
0.4	10	0.6	0.76	12°	6	50	10.40	10.74	11.12	11.52	12.42	4,840.00
0.5	3	0.75	0.95	12°	6	50	3.22	3.35	3.48	3.63	3.97	3,170.00
0.5	4	0.75	0.95	12°	6	50	4.27	4.44	4.62	4.83	5.30	3,490.00
0.5	5	0.75	0.95	12°	6	50	5.31	5.53	5.76	6.02	6.63	3,490.00
0.5	6	0.75	0.95	12°	6	50	6.35	6.62	6.90	7.22	7.96	3,680.00
0.5	8	0.75	0.95	12°	6	50	8.44	8.79	9.18	9.61	10.61	3,680.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating

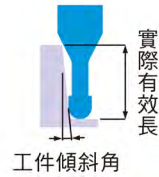
MRB230 無限鍍膜全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

2-Flute Long Neck Ball End Mills



R ≤ 1.5 ±0.005
 R > 1.5 ±0.01

- * 6mm柄徑。
- * 長頸型立銑刀，最適於細長、狹窄之溝槽加工。
- * 適合從低速到高速的精密3次元深溝槽加工。



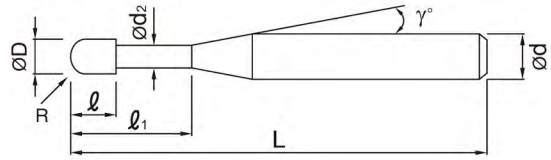
單位：mm

R角 (R)	有效長 (ℓ₁)	刃長 (ℓ)	首下徑 (d₂)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
0.5	10	0.75	0.95	12°	6	50	10.41	10.76	11.13	11.53	12.42	3,680.00
0.5	12	0.75	0.95	12°	6	50	12.61	13.15	13.75	14.40	15.92	3,680.00
0.5	16	0.75	0.95	12°	6	60	16.78	17.51	18.31	19.18	21.23	4,840.00
0.5	20	0.75	0.95	12°	6	60	20.95	21.87	22.87	23.97	26.54	5,750.00
0.5	22	0.75	0.95	12°	6	60	22.82	23.59	24.43	25.33	27.34	6,000.00
0.6	6	0.9	1.15	12°	6	50	6.35	6.61	6.89	7.20	7.92	4,680.00
0.6	8	0.9	1.15	12°	6	50	8.43	8.79	9.17	9.59	10.58	4,680.00
0.6	10	0.9	1.15	12°	6	50	10.41	10.75	11.12	11.51	12.40	4,680.00
0.6	12	0.9	1.15	12°	6	50	12.48	12.89	13.33	13.81	14.89	4,680.00
0.6	16	0.9	1.15	12°	6	60	16.78	17.50	18.29	19.17	21.20	5,330.00
0.75	8	1.1	1.45	12°	6	50	8.43	8.77	9.15	9.56	10.53	3,750.00
0.75	12	1.1	1.45	12°	6	50	12.60	13.13	13.71	14.35	15.84	4,260.00
0.75	16	1.1	1.45	12°	6	60	16.77	17.49	18.27	19.14	21.15	4,260.00
0.75	20	1.1	1.45	12°	6	60	20.94	21.85	22.84	23.92	26.46	4,260.00
1	4	1.5	1.94	12°	6	50	4.27	4.42	4.58	4.76	5.17	3,170.00
1	6	1.5	1.94	12°	6	50	6.36	6.60	6.86	7.15	7.83	3,420.00
1	8	1.5	1.94	12°	6	50	8.44	8.78	9.14	9.54	10.48	3,680.00
1	10	1.5	1.94	12°	6	50	10.53	10.95	11.42	11.94	13.14	3,680.00
1	12	1.5	1.94	12°	6	50	12.61	13.13	13.70	14.33	15.79	3,680.00
1	16	1.5	1.94	12°	6	60	16.78	17.49	18.27	19.12	21.10	3,680.00
1	20	1.5	1.94	12°	6	60	20.96	21.85	22.83	23.90	26.41	3,680.00
1	25	1.5	1.94	12°	6	80	26.17	27.30	28.53	29.89	33.04	4,840.00
1	30	1.5	1.94	12°	6	80	31.38	32.74	34.23	35.87	-	5,490.00
1	35	1.5	1.94	12°	6	80	36.60	38.19	39.93	41.85	-	7,160.00
1	40	1.5	1.94	12°	6	90	41.81	43.64	45.64	47.83	-	7,160.00
1.5	6	2.5	2.85	12°	6	60	6.56	6.78	7.03	7.31	7.95	2,910.00
1.5	8	2.5	2.85	12°	6	60	8.64	8.96	9.31	9.70	10.60	2,910.00
1.5	10	2.5	2.85	12°	6	60	10.73	11.14	11.59	12.09	13.26	3,290.00
1.5	12	2.5	2.85	12°	6	60	12.81	13.32	13.88	14.49	15.91	3,420.00
1.5	14	2.5	2.85	12°	6	60	14.90	15.50	16.16	16.88	18.57	3,870.00
1.5	15	2.5	2.85	12°	6	60	15.94	16.59	17.30	18.08	19.89	3,750.00
1.5	16	2.5	2.85	12°	6	60	16.98	17.68	18.44	19.27	21.22	3,870.00
1.5	20	2.5	2.85	12°	6	65	21.16	22.04	23.00	24.06	26.53	3,750.00
1.5	25	2.5	2.85	12°	6	65	26.37	27.48	28.70	30.04	-	3,750.00
1.5	30	2.5	2.85	12°	6	70	31.58	32.93	34.40	36.03	-	4,260.00
1.5	35	2.5	2.85	12°	6	80	36.80	38.38	40.11	42.01	-	5,420.00
1.5	40	2.5	2.85	12°	6	90	42.01	43.83	45.81	-	-	6,450.00

無限鍍膜刀具 MUGEN Coating

MRB230 無限鍍膜全鎢鋼超硬深溝圓球立銑刀

2-Flute Long Neck Ball End Mills



$R \leq 1.5 \pm 0.005$
 $R > 1.5 \pm 0.01$



- * 6mm柄徑。
- * 長頸型立銑刀，最適於細長、狹窄之溝槽加工。
- * 適合從低速到高速的精密3次元深溝槽加工。

單位：mm

R角 (R)	有效長 (l_1)	刃長 (l)	首下徑 (d_2)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	傾斜角與有效長之對應					價(支)格
							30'	1°	1°30'	2°	3°	
1.75	10	2.8	3.35	12°	6	60	10.72	11.12	11.56	12.05	13.18	4,260.00
1.75	15	2.8	3.35	12°	6	60	15.93	16.57	17.26	18.03	19.81	4,260.00
1.75	20	2.8	3.35	12°	6	65	21.14	22.01	22.96	24.01	-	4,520.00
1.75	25	2.8	3.35	12°	6	65	26.36	27.46	28.67	29.99	-	4,520.00
1.75	30	2.8	3.35	12°	6	70	31.57	32.91	34.37	35.98	-	4,840.00
1.75	35	2.8	3.35	12°	6	80	36.79	38.36	40.07	-	-	5,810.00
1.75	40	2.8	3.35	12°	6	90	42.00	43.80	45.77	-	-	6,450.00
1.75	45	2.8	3.35	12°	6	90	47.22	49.25	-	-	-	7,100.00
2	10	3	3.8	12°	6	65	10.83	11.22	11.66	12.14	13.25	2,970.00
2	12	3	3.8	12°	6	65	12.91	13.40	13.94	14.53	15.91	3,420.00
2	14	3	3.8	12°	6	65	15.00	15.58	16.22	16.92	18.56	3,420.00
2	15	3	3.8	12°	6	65	16.04	16.67	17.36	18.12	19.89	3,550.00
2	16	3	3.8	12°	6	65	17.09	17.76	18.50	19.32	21.22	3,870.00
2	20	3	3.8	12°	6	65	21.26	22.12	23.06	24.10	-	3,870.00
2	25	3	3.8	12°	6	70	26.47	27.57	28.77	30.09	-	3,870.00
2	30	3	3.8	12°	6	70	31.68	33.01	34.47	-	-	3,870.00
2	35	3	3.8	12°	6	80	36.90	38.46	40.17	-	-	4,460.00
2	40	3	3.8	12°	6	85	42.11	43.91	-	-	-	5,040.00
2	45	3	3.8	12°	6	90	47.33	49.36	-	-	-	6,450.00
2	50	3	3.8	12°	6	100	52.54	54.80	-	-	-	6,910.00
2.5	10	3.5	4.8	12°	6	70	10.81	11.18	11.59	12.04	-	4,460.00
2.5	15	3.5	4.8	12°	6	70	16.02	16.63	17.29	-	-	6,450.00
2.5	20	3.5	4.8	12°	6	70	21.24	22.08	-	-	-	6,450.00
2.5	25	3.5	4.8	12°	6	70	26.45	27.52	-	-	-	6,450.00
2.5	30	3.5	4.8	12°	6	80	31.66	-	-	-	-	6,910.00
2.5	35	3.5	4.8	12°	6	80	36.88	-	-	-	-	6,910.00
2.5	40	3.5	4.8	12°	6	90	42.09	-	-	-	-	8,710.00
2.5	45	3.5	4.8	12°	6	100	47.31	-	-	-	-	9,030.00
2.5	50	3.5	4.8	12°	6	100	52.52	-	-	-	-	9,680.00
3	10	6	5.8	12°	6	70	-	-	-	-	-	4,840.00
3	20	6	5.8	12°	6	70	-	-	-	-	-	4,840.00
3	25	6	5.8	12°	6	70	-	-	-	-	-	4,840.00
3	30	6	5.8	12°	6	80	-	-	-	-	-	4,970.00
3	35	6	5.8	12°	6	80	-	-	-	-	-	5,160.00
3	40	6	5.8	12°	6	90	-	-	-	-	-	5,490.00
3	45	6	5.8	12°	6	100	-	-	-	-	-	5,810.00
3	50	6	5.8	12°	6	120	-	-	-	-	-	5,940.00

無限鍍膜刀具

MUGEN Coating