

PE 強力立銑刀

2 · 3&4-Flute Power End Mills

PE-2

柄徑公差：h6



優點：

- * 最鋒利之切削角50°。
- * 全支為SKH57最高級品含鈷鋼13%。
- * 排削快、切削穩。
- * 最適用於SUS、SKD、NAK難削材加工。

PE-3

柄徑公差：h6



- * 為粗、細加工兼用之刀具。
- * 進刀速度為螺旋角30°之2倍。
- * 溝切削為刀徑的一倍，勝任綽綽有餘。
- * 側面切削時其切削面傾斜度幾乎零。
- * 不起熱，相當安靜的切削工具。

PE-4

柄徑公差：h6



注意：

- * 請使用把握力強的高精度刀具夾具。
- * 因為重切削，建議使用水溶性切削油。
- * 切削油的注油方式，請以追趕刀具底部之方式行之。
- * 切削條件參考表P384。 單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	PE-2 價(支)格	PE-3 價(支)格	PE-4 價(支)格
2	4	6	60	1,293.00	-	-
3	8	6	60	1,293.00	-	-
4	10	6	60	1,293.00	-	-
5	13	6	60	1,293.00	-	-
6	15	6	65	1,293.00	1,076.00	1,293.00
7	20	8	75	1,608.00	1,518.00	-
8	20	8	75	1,608.00	1,434.00	1,608.00
9	25	10	90	2,154.00	1,988.00	-
10	25	10	90	2,154.00	1,900.00	2,154.00
11	30	12	95	2,461.00	2,288.00	-
12	30	12	95	2,461.00	2,159.00	2,461.00
13	30	16	100	-	3,752.00	-
14	30	16	100	-	3,752.00	4,022.00
15	35	16	110	-	3,892.00	-
16	35	16	110	-	3,892.00	4,231.00
17	40	20	120	-	5,830.00	-
18	40	20	120	-	5,830.00	6,074.00
19	45	20	125	-	5,817.00	-
20	45	20	125	-	5,817.00	6,483.00
22	45	20	125	-	9,338.00	-
23	50	25	140	-	10,088.00	-
24	50	25	140	-	9,926.00	-
25	50	25	140	-	9,482.00	10,773.00
26	50	25	140	-	14,798.00	-
28	60	25	140	-	16,333.00	-
30	65	25	150	-	15,075.00	17,256.00
32	65	32	150	-	-	18,634.00
35	70	32	150	-	-	20,826.00
40	85	32	180	-	-	25,839.00
42	85	42	180	-	-	29,563.00
45	85	42	180	-	-	30,182.00
50	105	42	195	-	-	40,161.00