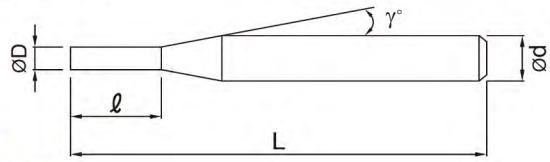




FXMES-2 超無敵全鎢鋼超硬立銑刀

2-Flute Short End Mills



$D \leq 0.9$	$0 \sim -0.012$
$1 \leq D \leq 3$	$-0.014 \sim -0.028$
$3 < D \leq 6$	$-0.020 \sim -0.038$
$6 < D \leq 10$	$-0.025 \sim -0.047$
$10 < D$	$-0.032 \sim -0.059$



P330

- * 採用韌性和耐磨性都突出的超微粒子高級材質。
- * 最適用於高精密之醫學、光學、電子及航太工業加工用。
- * 在銑削高硬度鋼材，可表現其最優異的切削性能。
- * 適於乾式及高速加工使用。

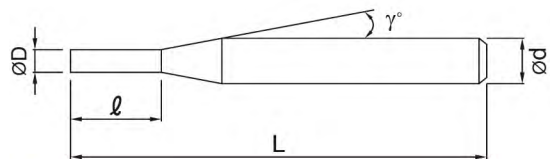
單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.4	0.8	3	40	1,795.00
0.5	1	3	40	1,565.00
0.6	1.2	3	40	1,470.00
0.7	1.4	3	40	1,425.00
0.8	1.6	3	40	1,330.00
0.9	2	3	40	1,330.00
1	2.5	4	40	1,170.00
1.1	2.5	4	40	1,170.00
1.2	4	4	40	1,170.00
1.3	4	4	40	1,170.00
1.4	4	4	40	1,170.00

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1.5	4	4	40	1,170.00
2	6	4	40	1,170.00
2.5	8	4	40	1,170.00
3	8	6	45	1,285.00
3.5	10	6	45	1,285.00
4	11	6	45	1,285.00
5	13	6	50	1,285.00
6	13	6	50	1,285.00
8	19	8	60	2,300.00
10	22	10	70	3,120.00
12	26	12	75	4,130.00

FXMES-4 超無敵全鎢鋼超硬立銑刀

4-Flute Short End Mills



$D \leq 3$	$-0.014 \sim -0.028$
$3 < D \leq 6$	$-0.020 \sim -0.038$
$6 < D \leq 10$	$-0.025 \sim -0.047$
$10 < D$	$-0.032 \sim -0.059$



P331

- * 採用韌性和耐磨性都突出的超微粒子高級材質。
- * 針對加工工具鋼、合金鋼、模具鋼及其他高硬度鋼所設計的銑刀。
- * 採用四刃加工，可獲得更好的加工面。

單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
2	6	4	40	1,170.00
2.5	8	4	40	1,170.00
3	8	6	45	1,285.00
4	11	6	45	1,285.00
5	13	6	50	1,285.00
6	13	6	50	1,285.00
8	19	8	60	2,300.00

刃徑 (D)	刃長 (l)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
10	22	10	70	3,120.00
12	26	12	75	4,130.00
14	26	12	85	5,280.00
16	32	16	100	6,410.00
18	32	16	100	8,670.00
20	38	20	105	10,950.00
25	45	25	120	21,240.00