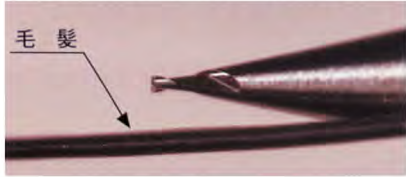


超微精細極小徑全鎢鋼超硬立銑刀

優點:

- * 世上最小徑的銑刀，將觸動未來科技的大門。
- * 採用世界最小粒徑，超超微粒子超硬合金。
- * 擁有前所未有的超高加工精度及超高穩定性。

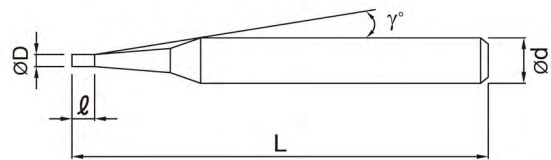


使用注意點:

- * 拿取刀具使用時，請特別小心，以免傷害刃部。
- * 請確認主軸、夾治工具與套筒的平衡度，以確保主軸在旋轉時的精度及穩定性。
- * 高速加工機需充份的暖機運轉，並依據主軸最穩定的切削速度來提昇回轉數。
- * 在測量工具長度時，請務必十分小心謹慎。
- * 當進行Z軸進刀切削時，切削深度愈小愈好。

NSME100 超微精細極小徑全鎢鋼超硬立銑刀

1-Flute Micro End Mills "MICRO EDGE"

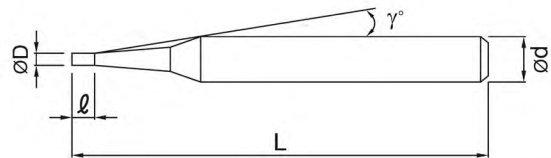


單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.01	0.01	15°	4	45	19,780.00
0.02	0.02	15°	4	45	15,820.00
0.03	0.03	15°	4	45	13,560.00
0.04	0.04	15°	4	45	11,300.00
0.05	0.05	15°	4	45	10,170.00

NSME230 超微精細極小徑全鎢鋼超硬立銑刀

2-Flute Micro End Mills "MICRO EDGE"



單位：mm

刃徑 (D)	刃長 (ℓ)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
0.03	0.045	15°	4	45	13,560.00
0.04	0.06	15°	4	45	11,300.00
0.05	0.075	15°	4	45	10,170.00
0.06	0.09	15°	4	45	9,040.00
0.07	0.105	15°	4	45	7,910.00
0.08	0.12	15°	4	45	6,780.00
0.09	0.135	15°	4	45	6,220.00