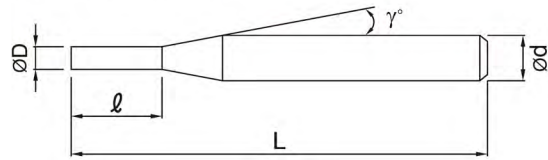


# AL5D-2 鋁合金加工專用高能率全鎢鋼立銑刀

2-Flute Long End Mills for Aluminum



\* 新開發加工鋁合金之特殊刀型，可獲得最佳的高能率加工性價比。  
\* 廣域加工可獲得穩定及優異的加工面，且在高速加工時，不會產生異音。

5倍刃長型

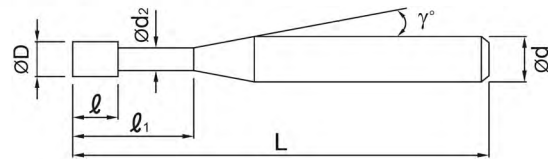
單位：mm

刀徑 (D)	刃長 (l)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	5	9°	4	50	4,190.00
1.5	7.5	9°	4	50	4,190.00
2	10	9°	4	50	4,190.00
2.5	12.5	9°	4	50	4,190.00
3	15	9°	6	55	4,690.00
4	20	9°	6	60	4,920.00
5	25	9°	6	65	5,200.00

刀徑 (D)	刃長 (l)	首角 (γ)	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
6	30	-	6	75	6,110.00
7	35	9°	8	90	8,200.00
8	40	-	8	90	8,200.00
9	45	9°	10	100	11,590.00
10	50	-	10	100	11,590.00
11	55	9°	12	110	14,020.00
12	60	-	12	110	14,020.00

# ALZ345 鋁合金加工專用高能率全鎢鋼立銑刀

3-Flute Power "Z" End Mills for Aluminum



\* 可實現高能率、安定之加工。  
\* 大幅改善鑽容量。  
\* 適用於高能率重切削加工，且排屑順暢。

單位：mm

刀徑 (D)	刃長 (l)	有效長 (l <sub>1</sub> )	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
1	1.5	3	0.95	4	45	2,770.00
2	3	6	1.94	4	45	2,770.00
3	4.5	9	2.85	6	50	3,340.00
4	6	12	3.8	6	50	3,450.00
5	7.5	15	4.8	6	55	3,730.00
6	9	18	5.8	6	60	3,900.00

刀徑 (D)	刃長 (l)	有效長 (l <sub>1</sub> )	首下徑 (d <sub>2</sub> )	柄徑 (d)	全長 (L)	價(支)格
7	10.5	21	6.8	8	70	5,200.00
8	12	24	7.8	8	70	5,200.00
9	13.5	27	8.8	10	75	6,560.00
10	15	30	9.8	10	75	6,560.00
11	16.5	33	10.8	12	80	9,210.00
12	18	36	11.8	12	80	9,210.00