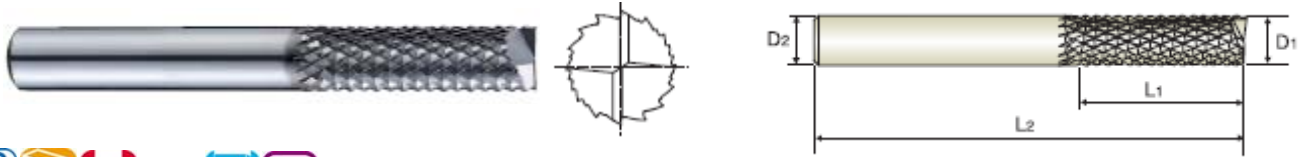


CFRPE 鑽石鍍膜碳纖維加工用全鎢鋼立銑刀



* 加工CFRP碳纖維強化塑料及GFRP玻璃纖維強化塑料等複合材料。

* 採用鑽石鍍膜，可提升耐磨耗性；並可降低細屑及毛邊產生

單位：mm

| 刃徑 (D) | 刃長 (ℓ) | 柄徑 (d) | 全長 (L) | 價(支)格 |
|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------|
| 3 | 9 | 4 | 50 | 3,695.00 |
| 4 | 12 | 4 | 50 | 3,695.00 |
| 5 | 15 | 6 | 50 | 5,950.00 |
| 6 | 18 | 6 | 65 | 5,950.00 |
| 8 | 24 | 8 | 75 | 8,285.00 |
| 10 | 30 | 10 | 85 | 11,505.00 |
| 12 | 36 | 12 | 100 | 15,155.00 |

CFRPE 切削條件參考表

| 被削材 | CFRP | | | GFRP | | |
|-----|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| | 回轉數 min^{-1} | 進刀速度 mm/min | 切削速度 m/min | 回轉數 min^{-1} | 進刀速度 mm/min | 切削速度 m/min |
| 3 | 21,220 | 1,270 | 200 | 10,610 | 635 | 100 |
| 4 | 15,910 | 1,430 | 200 | 7,950 | 715 | 100 |
| 5 | 12,730 | 1,910 | 200 | 6,360 | 950 | 100 |
| 6 | 10,610 | 2,225 | 200 | 5,300 | 1,110 | 100 |
| 8 | 7,950 | 2,620 | 200 | 3,970 | 1,310 | 100 |
| 10 | 6,360 | 3,050 | 200 | 3,180 | 1,525 | 100 |
| 12 | 5,300 | 3,390 | 200 | 2,650 | 1,695 | 100 |

備考

D=刃徑

