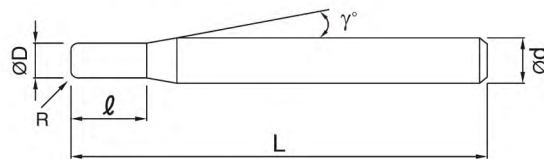


XESR 全鎢鋼超硬中細齒型端角R粗銑刀

Multi Flute Fine Pitch Radius Roughing End Mills



- * 採用獨特的刃部設計及最佳的粗齒形狀，易於排屑、抑制振動及降低切削影響。
- * 特殊的刃部幾何設計及塗層，可進行高速及重切削加工，且大大提升刀具壽命。
- * 強固的底刃設計，最適於鑽銑削及袋狀加工。

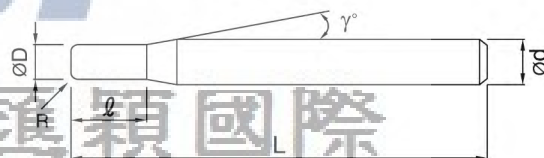
單位：mm

刃徑 (D)	端角R (R)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
6	0.5	9	6	57	4	2,825.00
8	0.5	12	8	63	4	3,030.00
10	0.5	15	10	72	4	4,480.00

刃徑 (D)	端角R (R)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
12	0.5	18	12	83	4	5,965.00
16	1	24	16	92	5	9,765.00
20	1	30	20	104	5	14,575.00

XELSR 全鎢鋼超硬中細齒型長刃端角R粗銑刀

Multi Flute Fine Pitch Long Radius Roughing End Mills



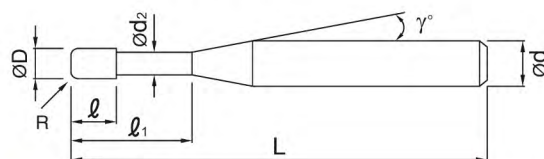
單位：mm

刃徑 (D)	端角R (R)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
6	0.5	12	6	57	4	3,050.00
8	0.5	16	8	63	4	3,275.00
10	0.5	20	10	72	4	4,855.00

刃徑 (D)	端角R (R)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
12	0.5	24	12	83	4	6,675.00
16	1	32	16	92	5	10,775.00
20	1	40	20	104	5	16,120.00

XEHSR 全鎢鋼超硬中細齒型深溝端角R粗銑刀

Multi Flute Fine Pitch Long Neck Radius Roughing End Mills



單位：mm

刃徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ1)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
6	0.5	18	9	6	57	4	3,000.00
8	0.5	24	12	8	63	4	3,195.00
10	0.5	30	15	10	72	4	4,715.00

刃徑 (D)	端角R (R)	有效長 (ℓ1)	刃長 (ℓ)	柄徑 (d)	全長 (L)	刃數 (T)	價(支)格
12	0.5	36	18	12	83	4	6,245.00
16	1	48	24	16	100	5	10,155.00
20	1	60	30	20	110	5	18,295.00