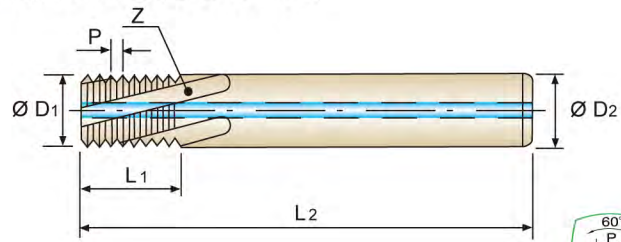


OIL-MG-TM 硬質合金螺紋銑刀-附油孔型

Solid Carbide Thread Mills With Coolant Hole



- * 比鑽孔攻牙切削速度及進刀量更高。
- * 適用於盲孔、通孔、正牙及左牙的螺紋加工；螺距可通過CNC補償控制。
- * 只需改變加工程序，就能加工出多種不同的螺紋；在不同的切削條件下，皆能加工出優良的工件表面。

M 公制牙

單位：mm

規格 (D)	牙距 (P)	銑削外徑 (D ₁)	刃長 (L ₁)	柄徑 (D ₂)	全長 (L ₂)	刃數 (Z)	價(支)格
★ 6	1.0	4.5	13	6	57	3	8,450.00
8	0.75	6	12.75	6	57	3	8,570.00
8	1.0	6	13	6	57	3	8,570.00
★ 8	1.25	6	17.5	6	65	3	10,150.00
10	1.0	8	16	8	63	4	11,420.00
★ 10	1.5	7.5	21	8	72	4	11,230.00
12	1.0	9.5	19	10	72	4	14,790.00
12	1.25	9.5	18.75	10	72	4	14,790.00
12	1.5	9.5	19.5	10	72	4	14,790.00
★ 12	1.75	9.5	26.25	10	80	4	14,580.00
14	1.0	10	22	10	83	4	14,790.00
14	1.5	10	22.5	10	83	4	14,790.00
★ 14	2.0	10	30	10	83	4	14,580.00
16	1.0	12	25	12	83	4	18,280.00
16	1.5	12	25.5	12	83	4	18,280.00
★ 16	2.0	12	34	12	92	4	19,820.00
18	1.0	14	28	14	92	5	24,010.00
18	1.5	14	28.5	14	92	5	24,010.00
20	1.0	16	31	16	92	5	27,620.00
20	1.5	16	31.5	16	92	5	27,620.00
★ 20	2.5	16	42.5	16	105	5	27,340.00

★加工螺紋深度 = 2 x D，其他 = 1.5 x D